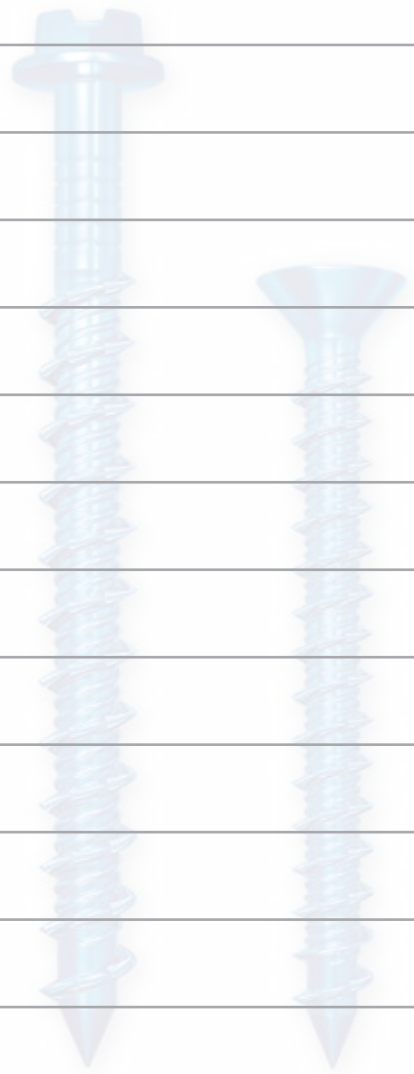

ITW Buildex

Remarques



ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.



TABLE DES MATIÈRES

Attributs des fixations TEKS.....B 4

Fixations autoforeuses TEKS.....B 5

- Applications pour acier mince.....B 6
- Applications pour acier d'épaisseur moyenne.....B 8
- Applications pour acier épais.....B 11
- Attaches métalliques à profil bas pour toiture.....B 14
- Fixations pour bois sur métal.....B 16
- Fixations TEKS avec rondelle intégrée.....B 19

Ancrages pour béton et maçonnerie TAPCON.....B 22

Ancrages vissés Tapcon+ pour béton fissuré et zones sismiques.....B 26

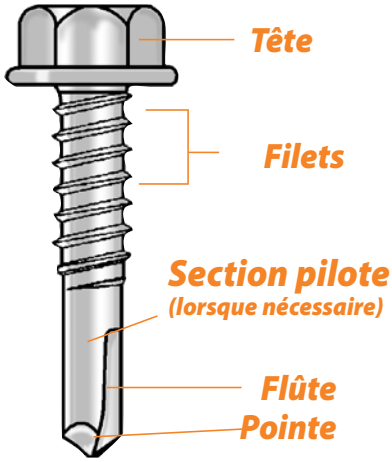
Ancrages E-Z pour cloisons sèches.....B 31

Fixations Rock-On et Backer-On.....B 34

Fixations en plastique pour isolation Gridmate BR.....B 35

Attributs des fixations TEKS®

ATTRIBUTS



TÊTE
Le choix d'un type de tête approprié assurera la stabilité pendant l'enfoncement, le serrage correct et l'aspect fini désiré.

FORME ET DIAMÈTRE DES FILETS
Le choix correct de la forme et du diamètre du filetage optimise la fixation faible couple d'installation et résistance élevée à l'arrachement.

SECTION PILOTE
La partie non filetée de la pointe permet de s'assurer que le perçage de l'acier est terminé avant que les filets ne commencent à tarauder dans le trou percé.

POINTE
La pointe est conçue pour enlever efficacement la matière et dimensionner précisément le trou pour le filetage.

FINITION
Les revêtements assurent la lubrification pendant le perçage et le taraudage ainsi que la résistance à la corrosion.

DESCRIPTION ET EXPLICATION DES FIXATIONS - EXEMPLE

10	-	16	x	3/4 po	HWH	Teks/3
Taille nominale de la vis		Filets par pouce		Longueur de la vis	Type de tête	Type de pointe de forage

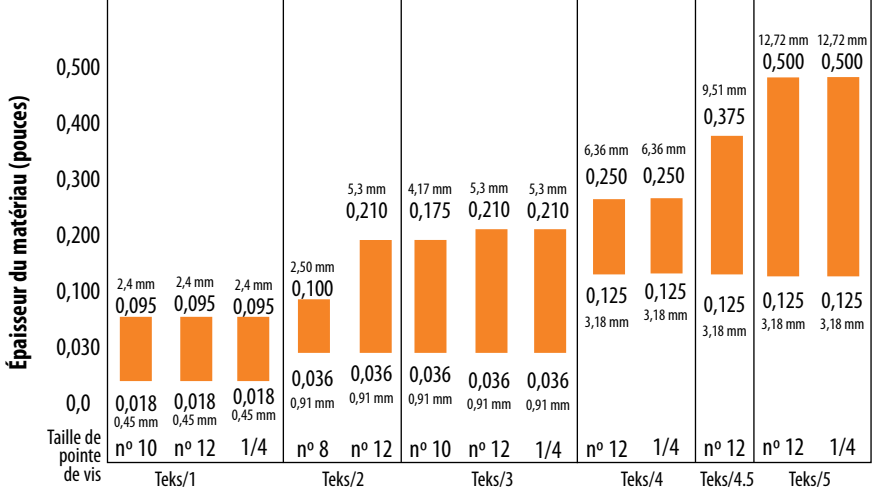
Tailles nominales des vis

Diamètre des filets	Équivalent décimal
# 6	0,140
# 7	0,150
# 8	0,160
# 9	0,180
# 10	0,190
# 11	0,200
# 12	0,210
# 13	0,230
# 14	0,240
1/ 4	0,250
# 17	0,286

Tableau de calibre de l'acier

Calibres communs de tôles d'acier	Éq. décimal po	Éq. décimal mm
30	0,012	0,30
28	0,015	0,38
26	0,018	0,45
24	0,024	0,61
22	0,030	0,76
20	0,036	0,91
18	0,048	1,21
16	0,060	1,52
14	0,075	1,90
12	0,105	2,65
1/8	0,125	3,18
10	0,134	3,42
3/16	0,187	4,77
1/4	0,250	6,36
1/2	0,500	12,72

Tableau d'épaisseur de perçage et de taraudage dans les matériaux



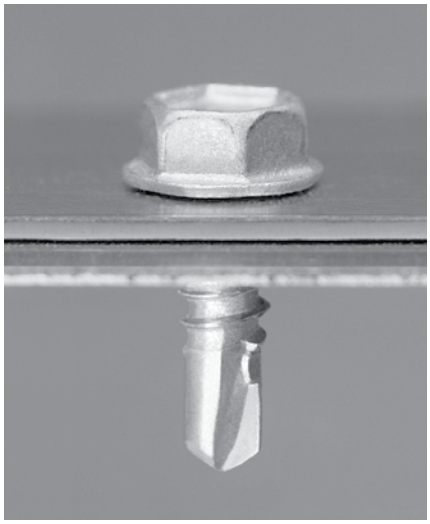
*Les capacités de perçage et de taraudage peuvent varier en fonction des caractéristiques spéciales.
Pour plus de détails, se référer aux rapports sur les produits.

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

ITW Buildex

Fixations autoforeuses TEKS®

Les fixations préférées des entrepreneurs en électricité, en montage de terrasses, en chauffage, ventilation et climatisation, et en construction métallique





DESCRIPTION ET AVANTAGES

Applications pour acier mince—



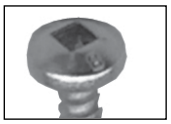
- La pointe convexe effilée possède des arêtes de coupe précises pour améliorer les performances de perçage avec moins d'effort.
- La pointe à tranchement franc permet un engagement rapide du matériau.
- La conception unique de la pointe permet l'extrusion du métal, évitant ainsi le saut de vis.
- La zone de transition pointe à filets, permet de maximiser la performance à l'arrachement et de minimiser le desserrement.
- Trois types de têtes sont disponibles pour répondre à différentes applications.
- La finition Climaseal® offre une excellente résistance à la corrosion

FICHE TECHNIQUE

Diamètre / Forme des filets
8 - 18 et 10 - 16

Types de têtes


Tête Hex. avec rondelle (HWH)


Tête à dépouille avec encastrement (SP)


Tête bombée modifiée (MTH)

Pointe de forage

Teks 2



Teks 3



Finition

Type	Résultats DIN 50018, 2.0L (Kesternich)	Résultats ASTM B117 (brouillard salin)
Electro-zinc (EZ)	3 cycles - 5 % ou moins de rouille rouge	48 heures - 5 % ou moins de rouille rouge
Revêtement Climaseal® (CL)	30 cycles - 10 % ou moins de rouille rouge	1 000 heures - 10 % ou moins de rouille rouge
Revêtement Climaseal®+ (CL+)	Conforme ou excède les essais sous brouillard salin et de Kesternich du revêtement Climaseal® (CL)	

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

1. Un outil tournevis standard avec butée de profondeur devrait être utilisé pour installer les Teks. Pour une performance optimale du travail de fixation, l'outil tournevis devrait être d'au moins 4 ampères et avoir une plage de vitesse de 0 à 2 000 tours/minute.
2. Ajustez la profondeur de l'outil pour asseoir correctement la vis sur la surface
3. Les nouvelles douilles magnétiques doivent être correctement réglées avant d'être utilisées. Éliminez l'accumulation de copeaux si nécessaire.
4. La fixation sera complètement en place lorsque la tête viendra en contact avec la surface de travail.
5. Un enfoncement excessif pourrait entraîner une rupture par torsion de la fixation ou une détérioration du substrat.
6. La vis devra dépasser la structure métallique d'au moins 3 pas de filets.

Vis TEKS pour applications d'acier mince

APPLICATIONS

Fixation de tabliers de toiture et panneaux de revêtement métalliques.
Fixation d'accessoires et commandes pour chauffage, ventilation et climatisation sur charpentes d'acier.
Constructions résidentielles en acier.
Fixation de supports de sections de maçonnerie sur charpentes d'acier
Fixation de rails sur montants et jonction de montants
Fixation de rail supérieur sur montants

ENREGISTREMENTS ET HOMOLOGATIONS

Factory Mutual (J.I. 2 X 9A2 AM)

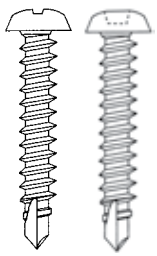
ICC - ESR 1976



TABLEAU DE SÉLECTION

Fixations TEKS®

Finition : Placage Électro-zinc.

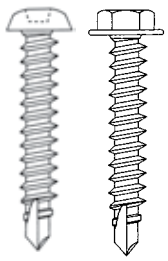


NUMÉRO DE PIÈCE	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	TYPE DE TÊTE	POINTE DE FORAGE	CAPACITÉ DE PERÇAGE ET TARAUDAGE	ÉPAISSEUR MAX. DE LA PIÈCE À FIXER	QTÉ PAR BOÎTE	QTÉ PAR EMB. « X »	APPLICATIONS
2240	2240	8-18 x 1/2 po	SP nº 2	nº 2	0,036 à 0,100	0,205	10 000		- Fixation d'accessoires et commandes pour chauffage, ventilation et climatisation sur charpentes d'acier - Constructions résidentielles en acier - Fixation de rails sur montants - Fixation de rail supérieur sur montants - Jonction de montants
2250	2250	8-18 x 1/2 po	MTH	nº 2	0,036 à 0,100	0,205	10 000		
2280 X	2280	8-18 x 5/8 po	SP nº 2	nº 2	0,036 à 0,100	0,330	10 000		
2330 X	2330 X	8-18 x 3/4 po	SP nº 2	nº 2	0,036 à 0,100	0,455	10 000	1 000	
2360 X	2360 XX	8-18 x 1 po	SP nº 2	nº 2	0,036 à 0,100	0,705	8 000	500	
2220	2220	8-18 x 1/2 po	HWH 1/4 po	nº 2	0,036 à 0,100	0,205	10 000		
2310 X	2310 XX	8-18 x 3/4 po	HWH 1/4 po	nº 2	0,036 à 0,100	0,455	10 000	1 000	
2365	2365 A	8-18 x 1 po	HWH 1/4 po	nº 2	0,036 à 0,100	0,705	8 000		

P Disponible en emballages P/A X Disponible en emballages « X »

Fixations TEKS®

Finition : Placage Électro-zinc.

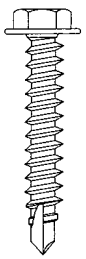


NUMÉRO DE PIÈCE	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	TYPE DE TÊTE	POINTE DE FORAGE	CAPACITÉ DE PERÇAGE ET TARAUDAGE	ÉPAISSEUR MAX. DE LA PIÈCE À FIXER	QTÉ PAR BOÎTE	QTÉ PAR EMB. « X »	APPLICATIONS
2480	2480	10-16 x 3/4 po	SP nº 2	nº 3	0,036 à 0,175	0,325	6 000		- Clips, sangles pour conduits, attaches pour briques ou accessoires sur charpentes d'acier
2490 X	2490 X	10-16 x 1 po	SP nº 2	nº 3	0,036 à 0,175	0,575	5 000	500	
2495 X	2495 X	10-16 po x 1-1/4 po	SP nº 2	nº 3	0,036 à 0,175	0,825	4 000	250	
2400	2400	10-16 x 1/2 po	HWH 5/16 po	nº 3	0,036 à 0,175	0,150	6 000		
2460 X	2460 X	10-16 x 3/4 po	HWH 5/16 po	nº 3	0,036 à 0,175	0,325	6 000	500	
2510	2510	10-16 x 1 po	HWH 5/16 po	nº 3	0,036 à 0,175	0,575	5 000		

P Disponible en emballages P/A X Disponible en emballages « X »

Fixations TEKS®

Finition : Revêtement Climaseal.



NUMÉRO DE PIÈCE	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	TYPE DE TÊTE	POINTE DE FORAGE	CAPACITÉ DE PERÇAGE ET TARAUDAGE	ÉPAISSEUR MAX. DE LA PIÈCE À FIXER	QTÉ PAR BOÎTE	APPLICATIONS
1100 +	1128000	10-16 x 3/4 po	HWH 5/16 po	nº 3	0,036 à 0,175	0,325	5 000	- Clips, sangles pour conduits, attaches pour briques ou accessoires sur charpentes d'acier
1131000 +	1131000	10-16 x 1-1/2 po	HWH 5/16 po	nº 3	0,036 à 0,175	0,1075	3 000	
2220CL	2220CL	8-18 x 1/2 po	HWH 1/4 po	nº 2	0,036 à 0,100	0,205	10 000	

+ Revêtement (CL+)

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

TABLEAUX DE PERFORMANCES

Calibres de tôles d'acier

CALIBRE	12	14	16	18	20	22	24	26
Équivalent décimal nominal (pouce)	0,105	0,075	0,060	0,048	0,036	0,030	0,024	0,018

Valeurs d'arrachement
(moyenne ultime en livres)

FIXATION		CALIBRE DE TÔLE							
DIAM.	POINTE	26	24	22	20	18	16	14	12
nº 8	2	119	193	265	298	491	703	959	-----
nº 10-16	1	148	241	311	357	565	826	1 111	1 796
	3	124	208	266	299	499	708	967	1 474
1/4	1	208	329	428	562	800	1 151	-----	-----

Valeurs de cisaillement
(moyenne ultime en livres)

FIXATION		CALIBRE DE TÔLE (en chevauchement)						
DIA.	POINTE	26	24	22	20	18	16	14
nº 8	2	294	496	560	740	1 060	-----	-----
nº 10	1	398	584	659	884	1 374	-----	-----
	3	-----	455	526	728	1 266	1 540	1 552
1/4	1	511	849	885	1 244	1 764	-----	-----

Valeurs pour les fixations

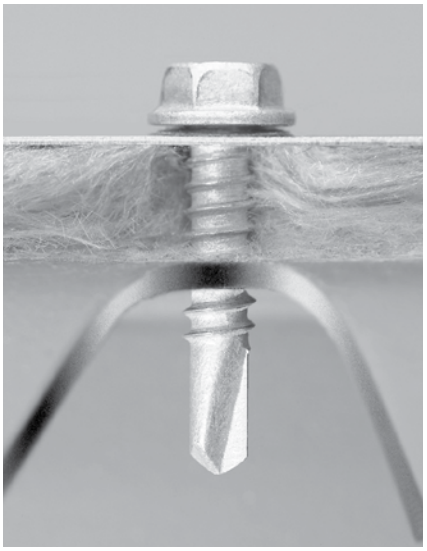
FIXATION (Diam-TPI)	TRACTION (min. en lb)	CISAILLEMENT (moy. en lb)	COUPLE (min. en lb-pi)
8-18	1 545	1 000	42
10-16	1 936	1 400	61
10-24	2 702	1 500	65
12-14	2 778	2 000	92

Les valeurs indiquées sont des moyennes ultimes obtenues dans des conditions de laboratoire et s'appliquent uniquement aux fixations fabriquées par Buildex.
Les facteurs de sécurité appropriés doivent être appliqués à ces valeurs à des fins de conception.

ITW Buildex

Fixations autoforeuses TEKS®

La meilleure pointe de tous les temps en termes de rapidité de forage et performance constante



DESCRIPTION ET AVANTAGES

Applications pour acier d'épaisseur moyenne—



Fixations autoforeuses TEKS

- La pointe possède des arêtes de coupe précises pour améliorer les performances de perçage avec moins d'effort.
- La pointe à tranchement franc permet un engagement rapide du matériau.
- La zone de transition, pointe à filets, permet de maximiser la performance à l'arrachement et de minimiser le desserrement.
- Perce et taraude dans la plus large gamme d'applications.
- La finition Climaseal® offre une excellente résistance à la corrosion et permet un couple de taraudage plus faible.

FICHE TECHNIQUE

Diamètre et formation des filets

10-16
12-14
1/4-14

Type de tête



Tête Hex avec rondelle (HWH)

Pointe de forage

Teks 2



Teks 3



Finition

Type	Resultats DIN 50018, 2.0L (Kesternich)	Résultats ASTM B117 (brouillard salin)
Electro-zinc (EZ)	3 cycles - 5 % ou moins de rouille	48 heures - 5 % ou moins de rouille
Revêtement Climaseal® (CL)	30 cycles - 10 % ou moins de rouille	1 000 heures - 10 % ou moins de rouille
Revêtement Climaseal®+ (CL+)	Conforme ou excède les essais sous brouillard salin et de Kesternich du revêtement Climaseal® (CL).	

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

1. Un outil tournevis standard avec butée de profondeur devrait être utilisé pour installer les Teks. Pour une performance optimale du travail de fixation, l'outil tournevis devrait être d'au moins 6 ampères et avoir une plage de vitesse de 0 à 2 500 tours/minute.
2. Ajustez la profondeur de l'outil pour asseoir correctement la vis sur la surface
3. Les nouvelles douilles magnétiques doivent être correctement réglées avant d'être utilisées. Éliminez l'accumulation de copeaux si nécessaire.
4. La fixation sera complètement en place lorsque la tête viendra en contact avec la surface de travail.
5. Un enfoncement excessif pourrait entraîner une rupture par torsion de la fixation ou une détérioration du substrat.
6. La vis devra dépasser la structure métallique d'au moins 3 pas de filets.

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

Vis TEKS pour applications d'acier d'épaisseur moyenne

APPLICATIONS



- Fixation de tabliers de toiture sur charpente métallique
- Fixation de revêtement sur solive
- Fixation de canalisations CVCC sur charpente métallique
- Fixation d'accessoires sur charpente métallique
- Fixation de pièces d'ancrages de construction sur charpente métallique
- Rénovation.de charpentes métalliques

ENREGISTREMENTS ET HOMOLOGATIONS

Factory Mutual (J.I. 2 X 9A2 AM)

ICC - ESR 1976

POINTES DE FORAGE

Teks 2

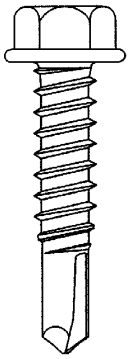


Teks 3



TABLEAU DE SÉLECTION

Fixations TEKS®

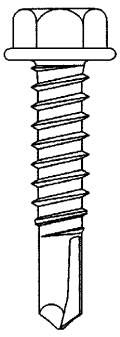


Finition : Revêtement Climaseal.

NUMÉRO DE PIÈCE	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	TYPE DE TÊTE	POINTE DE FORAGE	CAPACITÉ DE PERÇAGE ET TARAUDAGE	ÉPAISSEUR MAX. DE LA PIÈCE À FIXER	QTÉ PAR BOÎTE	APPLICATIONS
1420	1134000	12-14 x 3/4 po	HWH 5/16 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,270	5 000	- Canalisations CVCC sur charpente métallique - Accessoires sur charpente métallique - Pièces d'ancrages sur charpente métallique
1136000	1136000 P	12-14 x 1 po	HWH 5/16 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,520	4 000	
1590 +	1123000	12-14 po x 1-1/2 po	HWH 5/16 po	nº 2	0,036 à 0,210	0,800	2 500	
1620 +	1140000	12-14 x 2 po	HWH 5/16 po	nº 3	0,036 à 0,210	1,450	2 000	
1820 +	1147000	1/4-14 x 3/4 po	HWH 3/8 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,270	3 000	- Canalisations CVCC sur charpente métallique - Accessoires sur charpente métallique - Pièces d'ancrages sur charpente métallique
1850 +	1149000	1/4-14 x 1 po	HWH 3/8 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,520	2 500	
1150000 +	1150000	1/ 4-14 x 1-1/4 po	HWH 3/8 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,550	2 000	
1890 +	1152000	1/4-14 x 1-1/2 po	HWH 3/8 po	nº 3	0,036 à 0,210	800	2 000	
1920	1155000 P	1/4-14 x 2 po	HWH 3/8 po	nº 3	0,036 à 0,210	1,450	1 500	
1950 +	1157000	1/4-14 x 3 po	HWH 3/8 po	nº 3	0,036 à 0,210	2,450	1 000	
1304000	1304000	1/4-14 x 4 po	HWH 3/8 po	nº 3	0,036 à 0,210	3,450	500	

+ Revêtement (CL+)

Fixations TEKS®



Finition : Placage Électro-zinc.

NUMÉRO DE PIÈCE	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	TYPE DE TÊTE	POINTE DE FORAGE	CAPACITÉ DE PERÇAGE ET TARAUDAGE	ÉPAISSEUR MAX. DE LA PIÈCE À FIXER	QTÉ PAR BOÎTE	QTÉ PAR EMB. « A »	APPLICATIONS
113601	113601	12-14 x 1 po	HWH 5/16 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,520	4 000		- Canalisations CVCC sur charpente métallique - Accessoires sur charpente métallique - Pièces d'ancrages sur charpente métallique
112301	112301	12-14 x 1-1/2 po	HWH 5/16 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,800	2 500		
114001	114001	12-14 x 2 po	HWH 5/16 po	nº 3	0,036 à 0,210	1,450	2 000		
114701	114701	1/4-14 x 3/4 po	HWH 3/8 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,210	3 000		
114901 A	114901 A	1/4-14 x 1 po	HWH 3/8 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,400		100	
115001	115001	1/ 4-14 x 1-1/4 po	HWH 3/8 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,650	2 000		
115201 A	115201 A	1/4-14 x 1-1/2 po	HWH 3/8 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,900		100	
115701	115701	1/4-14 x 3 po	HWH 3/8 po	nº 3	0,036 à 0,210	2,400	1 000		

A Disponible en emballages « A »

Vis TEKS pour applications d'acier d'épaisseur moyenne

TABLEAUX DE PERFORMANCES

Calibres de tôles d'acier

CALIBRE	12	14	16	18	20	22	24	26
Équivalent décimal nominal (pouce)	0,105	0,075	0,060	0,048	0,036	0,030	0,024	0,018

Valeurs d'arrachement
(moyenne ultime en livres)

FIXATION		CALIBRE DE TÔLE								
DIAM.	POINTE	26	24	22	20	18	16	14	12	3/16
nº 12	2	156	243	283	375	605	848	1 181	1 856	3 520
	3	142	211	289	341	551	757	1 063	1 631	2 998
1/4	3	141	231	293	346	613	880	1 145	1 858	4 550

Valeurs de cisaillement
(moyenne ultime en livres)

FIXATION		CALIBRE DE TÔLE (en chevauchement)							
DIA.	POINTE	26	24	22	20	18	16	14	12
nº 12	2	365	600	623	898	1 370	1 758	2 138	2 202
	3	-----	-----	-----	769	1 358	1 620	1 970	1 986
1/4	3	-----	-----	-----	930	1 442	2 100	2 584	2 650

Valeurs pour les fixations

FIXATION (Diam-TPI)	TRACTION (min. en lb)	CISAILLEMENT (moy. en lb)	COUPLE (min. en lb-pi)
12-14	2 778	2 000	92
1/4-14	4 060	2 600	150

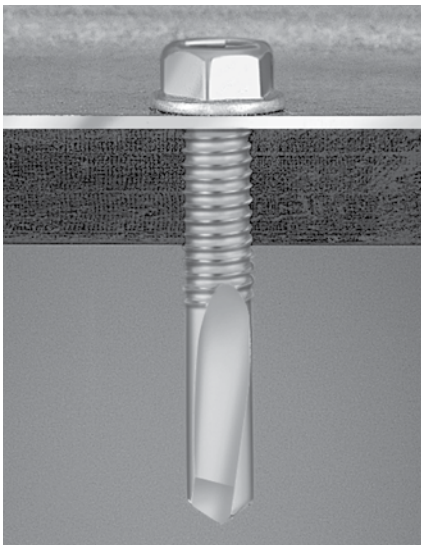
Les valeurs indiquées sont des moyennes ultimes obtenues dans des conditions de laboratoire et s'appliquent uniquement aux fixations fabriquées par Buildex.
Les facteurs de sécurité appropriés doivent être appliqués à ces valeurs à des fins de conception.

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

ITW Buildex

Fixations autoforeuses TEKS®

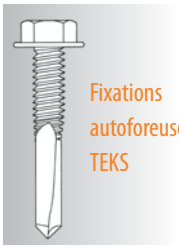
Les plus performantes sur le marché depuis plus de 30 ans!



DESCRIPTION ET AVANTAGES

Applications pour acier épais—

LES FIXATIONS AUTOFOREUSES D'ORIGINE POUR LES MATÉRIAUX ÉPAIS



- La pointe unique à double cannelure possède des arêtes de coupe précises pour améliorer les performances de forage dans l'acier de 1/4 à 1/2 po.
- Conçues pour un forage rapide et un taraudage en douceur avec moins d'effort.
- La finition Climaseal® offre une excellente résistance à la corrosion et permet un couple de taraudage plus faible.
- Fixations jusqu'à 183 mm (7,2 po) de matériau, y compris l'acier de 1/2 po.
- Le diamètre de 1/4 po a des filets crantés pour réduire le couple de taraudage requis.

FICHE TECHNIQUE

Diamètre / Forme des filets

12 - 24
1/4 - 28

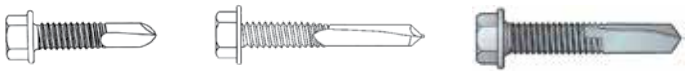
Types de têtes



Tête Hex avec rondelle (HWH)

Pointe de forage

Teks 4 | Teks 5 | NOUVEAU! Teks 5.0



Finition

Type	Résultats DIN 50018, 2.0L (Kesternich)	Résultats ASTM B117 (brouillard salin)
Revêtement Climaseal® (CL)	30 cycles - 10 % oou moins de rouille rouge	1 000 heures - 10 % ou moins de rouille rouge

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

1. Un outil tournevis standard avec butée de profondeur devrait être utilisée pour installer les Teks. Pour une performance optimale du travail de fixation, l'outil tournevis devrait être d'au moins 6 ampères et avoir une plage de vitesse de 0 à 2 500 tours/minute. (Pour les fixations Teks 5 un maximum de 1 800 tours/minute est recommandé)
2. Ajustez la profondeur de l'outil pour asseoir correctement la vis sur la surface
3. Les nouvelles douilles magnétiques doivent être correctement réglées avant d'être utilisées. Éliminez l'accumulation de copeaux si nécessaire.
4. La fixation sera complètement en place lorsque la tête viendra en contact avec la surface de travail.
5. Un enfoncement excessif pourrait entraîner une rupture par torsion de la fixation ou une détérioration du substrat.
6. La fixation devra dépasser la structure métallique d'au moins 3 pas de filets.

Vis TEKS pour applications d'acier épais

APPLICATIONS





Fixation de tabliers de toiture sur charpente ou solive métallique.

Fixation d'ancrages de construction sur charpente ou solive métallique.

Fixation de panneaux de revêtement à la charpente ou solive métallique.

Fixation d'accessoires sur charpente ou solive métallique

Les fixations les plus longues peuvent être utilisées dans les applications de modernisation avec clips et tôles.

ENREGISTREMENTS ET HOMOLOGATIONS

ICC ESR-3270
ICC ESR-1976
FM 3050495

POINTES DE FORAGE

Teks 4



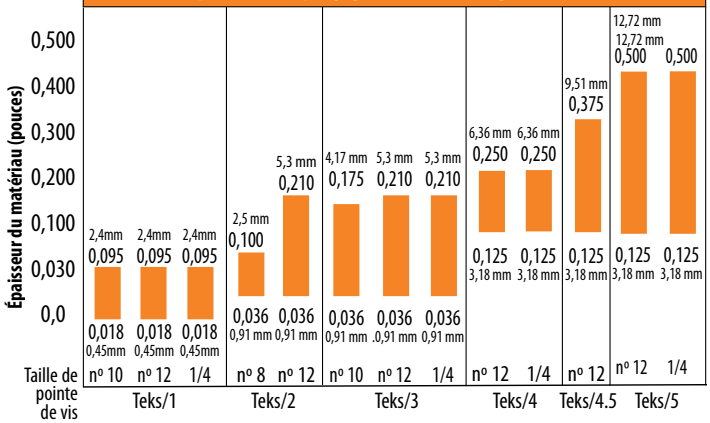
Teks 5



NOUVEAU! Teks 5.0



Tableau d'épaisseur de perçage et de taraudage dans les matériaux



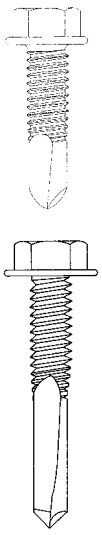
*Les capacités de perçage et de taraudage peuvent varier en fonction des caractéristiques spéciales.

Pour plus de détails, se référer aux rapports sur les produits.

TABLEAU DE SÉLECTION

Fixations TEKS®

Finition : Revêtement Climaseal.



NUMÉRO DE PIÈCE	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	TYPE DE TÊTE	POINTE DE FORAGE	CAPACITÉ DE PERÇAGE ET TARAUDAGE	ÉPAISSEUR MAX. DE LA PIÈCE À FIXER	QTÉ PAR BOÎTE	QTÉ PAR EMB. « P/X »	APPLICATIONS
1770057*	1770057	12-24 x 1-1/2 po	HWH 5/16 po	nº 5	0,125 à 0,500	0,625	250		- Tablier métallique, clips, panneaux linéaires ou accessoires fixés à une structure ou solive en acier
1650[P]	1088000[P]	12-24 x 7/8 po	HWH 5/16 po	nº 4	0,125 'a 0,250	0,325	5 000	100	
1007000[P]	1006000[P]	12-24 x 1-1/4 po	HWH 5/16 po	nº 5	0,125 à 0,500	0,375	4 000	100	
1007000*	1006000	12-24 x 1-1/4 po	HWH 5/16 po	nº 5	0,125 à 0,500	0,375	4 000	36	
1770000*	1001000	12-24 x 1-1/2 po	HWH 5/16 po	nº 5	0,125 à 0,500	0,625	2 500	100	
1772000[P]	1072000[P]	12-24 x 2 po	HWH 5/16 po	nº 5	0,125 à 0,500	1,125	2 000	100	
1007057	1007057	12-24 x 1-1/4 po	HWH 5/16 po	nº 5	0,125 à 0,500	0,375	2 000		
1774000	1774000	1/4-28 x 3 po	HWH 5/16 po	nº 5	0,125 à 0,500	2,150	1 000		- Rénovations avec clips et tôles
1075000	1075000	1/4-28 x 4 po	HWH 5/16 po	nº 5	0,125 à 0,500	3,150	500		
1641000	1641000	1/4-28 x 5 po	HWH 3/8 po	nº 5	0,125 à 0,500	4,150	250		
1431000	1431000	1/4-28 x 6 po	HWH 3/8 po	nº 5	0,125 à 0,500	5,150	250		
1590000	1590000	1/4-28 x 8 po	HWH 3/8 po	nº 5	0,125 à 0,500	7,150	150		

[P] Disponible en emballages « P PAK » [B] Disponible en emballages « X PAK » * Nouveau : TEKs 5.0

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

TABLEAUX DE PERFORMANCES

Calibres de tôles d'acier

CALIBRE	12	14	16	18	20	22	24	26
Équivalent décimal nominal (pouce)	0,105	0,075	0,060	0,048	0,036	0,030	0,024	0,018

Valeurs d'arrachement
(moyenne ultime en livres)

FIXATION		CALIBRE DE TÔLE				
DIAM.	POINTE	16	14	12	3/16	1/4
nº 12	4	-----	-----	1532	3485	4013
	4,5	-----	-----	1508	3865	4101
	5	-----	-----	1527	3 701	3999
1/4	5	-----	-----	1507	3300	5059

Valeurs de cisaillement
(moyenne ultime en livres)

FIXATION		CALIBRE DE TÔLE (en chevauchement)				
DIAM.	POINTE	16	14	12	1/8	1/4
nº 12	4	-----	-----	2048	2030	-----
	4,5	-----	-----	2641	2887	2897
	5	-----	-----	2650	2 700	2762
1/4	5	1 597	2 005	2350	2792	3310

Valeurs pour les fixations

FIXATION (Diam-TPI)	POINTE	TRACTION (min. en lb)	CISAILLEMENT (moy. en lb)	COUPLE (min. en lb-pi)
12-24	4	3020	2100	100
12-24	4,5	3165	2200	150
12-24	5	3020	2 100	150
1/4-28	5	5577	3310	234

REMARQUE : Les fixations Teks ne sont pas considérées comme des boulons de construction structurelle. Pour une application satisfaisante, il conviendra de respecter les critères de conception et les forces de traction appropriés.
Les valeurs indiquées sont des moyennes ultimes obtenues dans des conditions de laboratoire et s'appliquent uniquement aux fixations fabriquées par Buildex.
Les facteurs de sécurité appropriés doivent être appliqués à ces valeurs à des fins de conception.

ITW Buildex

Fixations autoforeuses TEKS®

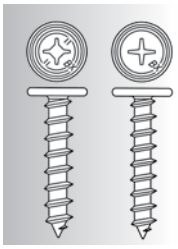
Attaches métalliques à profil bas pour toitures



DESCRIPTION ET AVANTAGES

Attaches métalliques à profil bas pour toitures—

INCORPORE LE SYSTÈME EXCLUSIF PHILLIPS SQUARE-DRIV® ANTI DÉRAPANT DE ITW



- Le diamètre nº 12 utilise le système exclusif ITW Phillips Square-Driv® avec système breveté d'emboîtement des composants.
  - Excellente stabilité de l'installation.
  - Durée de vie prolongée de l'embout tournevis.
  - Maintient l'embout solidement accouplé à l'élément de fixation pendant l'installation.
  - Installation à une main
- Les fixations ont un revêtement résistant à la corrosion. Les fixations Teks 3 sont disponibles avec le revêtement Gray Spex™.
- La pointe convexe effilée possède des arêtes de coupe précises pour améliorer les performances de perçage avec moins d'effort.
- Le profil bas de la tête assure une installation correcte des panneaux de toiture métalliques.

FICHE TECHNIQUE

Diamètre / Forme des filets
12-14

Types de têtes



Tête plate (PSP)
Phillips Square-Driv

Pointe de forage Teks 3



Finition

Type	Résultats DIN 50018, 2.0L (Kesternich)	Résultats ASTM B117 (brouillard salin)
Grey Spex	15 cycles - 5% ou moins de rouille rouge	300 heures - 10 % ou moins de rouille rouge

APPLICATIONS



Les clips de toiture en métal architectural à profil bas se fixent sur les poutrelles en acier.

Les clips de toiture en métal architectural à profil bas se fixent sur les supports en bois.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

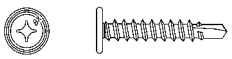
1. Un outil tournevis standard avec butée de profondeur devrait être utilisée pour installer les Teks. Pour une performance optimale du travail de fixation, l'outil tournevis devrait être d'au moins 6 ampères et avoir une plage de vitesse de 0 à 2 500 tours/minute.
2. Ajustez la profondeur de l'outil pour asseoir correctement la vis sur la surface
3. La fixation sera complètement en place lorsque la tête viendra en contact avec la surface de travail.
4. Un enfoncement excessif pourrait entraîner une rupture par torsion de la fixation ou une détérioration du substrat.
5. La fixation devra dépasser la structure métallique d'au moins 3 pas de filets.
6. Les nouvelles douilles magnétiques doivent être correctement réglées avant d'être utilisées. Éliminez l'accumulation de copeaux si nécessaire.

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

TABLEAU DE SÉLECTION

Fixations TEKS®

Finition : Revêtement Gray Spex.



NUMÉRO DE PIÈCE	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	TYPE DE TÊTE	POINTE DE FORAGE	CAPACITÉ DE PERÇAGE ET TARAUDAGE	ÉPAISSEUR DE LA PIÈCE À FIXER	QTÉ PAR BOÎTE	APPLICATIONS
1575553	1575553	12-14 x 1 po	PSD nº 2	nº 3	0,036 à 0,210	0,550	4 000	- Clips de toiture en métal architecturale à profil bas sur poutrelles en acier

TABLEAUX DE PERFORMANCES

Calibres de tôles d'acier

CALIBRE	12	14	16	18	20	22	24	26
Équivalent décimal nominal (pouce)	0,105	0,075	0,060	0,048	0,036	0,030	0,024	0,018

Valeurs d'arrachement
(moyenne ultime en livres)

FIXATION		CALIBRE DE TÔLE							
DIAM.	POINTE	26	24	22	20	18	16	14	12
nº 12	3	139	194	250	369	450	598	915	1 500

Valeurs de cisaillement
(moyenne ultime en livres)

FIXATION		CALIBRE DE TÔLE (en chevauchement)			
DIAM.	POINTE	20	18	16	14
nº 12	3	923	1 279	1 657	1 933

Valeurs pour les fixations

FIXATION (Diam-TPI)	POINTE	TRACTION (min. en lb)	CISAILLEMENT (moy. en lb) lb	COUPLE (min. en lb-pi)
12-14	3	2 652	2 000	92

Les valeurs indiquées sont des moyennes ultimes obtenues dans des conditions de laboratoire et s'appliquent uniquement aux fixations fabriquées par Buildex.
Les facteurs de sécurité appropriés doivent être appliqués à ces valeurs à des fins de conception.

ITW Buildex

Fixations TEKS® pour bois sur métal

Aucun pré forage requis, fixation rapide et efficace du bois sur le métal



DESCRIPTION ET AVANTAGES

Applications bois sur métal—



Fixations autoforeuses bois sur métal TEKS®

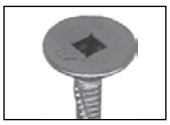
- La pointe possède des arêtes de coupe précises pour améliorer les performances de perçage avec moins d'effort.
- Les fixations spéciales à ailettes alèsent un trou dans le bois, prévenant l'engagement des filets pendant le perçage.
- La conception plate de la tête offre une grande surface d'appui, idéale pour le contreplaqué.
- La tête plate s'enfonce à affleurement de la surface du bois.
- La finition Gray Spex™ offre une excellente résistance à la corrosion et permet un couple de taraudage plus faible.
- Compatible avec le bois traité ACQ.

FICHE TECHNIQUE

Diamètre et formation des filets

10-24
12-14
1/4-20

Types de têtes



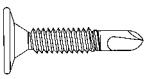
Tête plate encastrée (SW)



Tête plate Philips (PFH)

Pointe de forage

Teks 3



Teks 4



Finition

Type	Résultats DIN 50018, 2.0L (Kesternich)	Résultats ASTM B117 (brouillard salin)
Electro-zinc (EZ)	3 cycles - 5 % ou moins de rouille rouge	48 heures - 5 % ou moins de rouille rouge
Revêtement Grey Spex	15 cycles - 5 % oou moins de rouille rouge	300 heures - 10 % ou moins de rouille rouge

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

1. Un outil tournevis standard avec butée de profondeur devrait être utilisée pour installer les Teks. Pour une performance optimale du travail de fixation, l'outil tournevis devrait être d'au moins 6 ampères et avoir une plage de vitesse de 0 à 2 500 tours/minute.
2. Ajustez la profondeur de l'outil pour asseoir correctement la vis sur la surface
3. Les embouts usés ou endommagés devraient être remplacés.
4. La fixation sera complètement en place lorsque la tête viendra en contact avec la surface de travail.
5. Un enfoncement excessif pourrait entraîner une rupture par torsion de la fixation ou une détérioration du substrat.
6. La fixation devra dépasser la structure métallique d'au moins 3 pas de filets.
7. Toutes les vis à ailettes de diamètre nº 10 doivent être enfoncées dans un acier de calibre minimum 16.
8. Toutes les vis à ailettes de diamètre 1/4 et nº 12 doivent être enfoncées dans un acier d'au moins 1/8 po afin de briser les ailettes de manière cohérente.

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

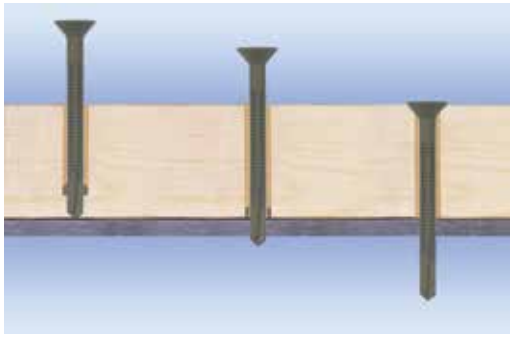
APPLICATIONS



Toit et plancher en contreplaqué sur des cadres en acier.

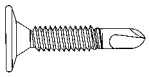
2 x 4 montés sur cadre en acier.

Bordure en contreplaqué sur cadre en acier.



POINTES DE FORAGE

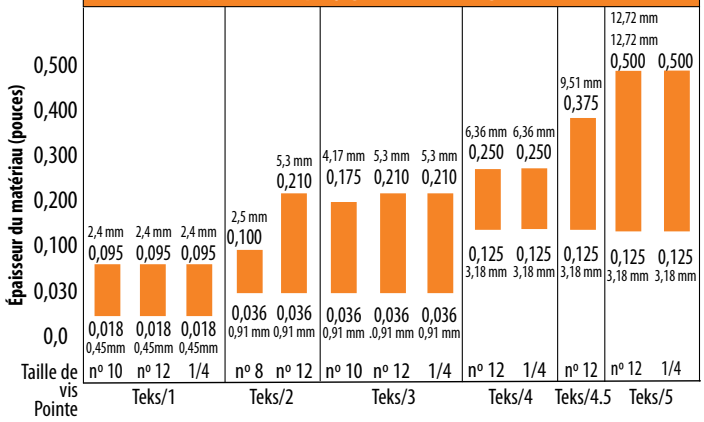
Teks 3



Teks 4



Tableau d'épaisseur de perçage et de taraudage dans les matériaux



*Les capacités de perçage et de taraudage peuvent varier en fonction des caractéristiques spéciales.

Pour plus de détails, se référer aux rapports sur les produits.

TABLEAU DE SÉLECTION

Fixations TEKS®

Finition : Placage Électro-zinc. Avec ailettes.

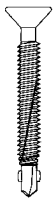


NUMÉRO DE PIÈCE	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	TYPE DE TÊTE	POINTE DE FORAGE	CAPACITÉ DE PERÇAGE ET TARAUDAGE	PLAGE D'ÉPAISSEURS DU BOIS	QTÉ PAR BOÎTE	QTÉ PAR EMB. « P »	QTÉ PAR EMB. « X »	APPLICATIONS
21730[P]	21730[P]	12-24 x 2 po	SW nº 3	nº 4	0,125 'a 0,250	1/4 po à 1 po (19 à 51 mm)	2 000	100		- Contreplaqué ou 2 x 4 montés sur cadre en acier
21750	21750[P]	12-24 x 2-5/8 po	SW nº 3	nº 4	0,125 'a 0,250	1/4 po à 1-1/2 po	1 500		100	
21751[X]	21751[X]	12-24 x 3 po	SW nº 3	nº 4	0,125 'a 0,250	1/4 po à 2 po	1 000		100	

[P] Disponible en emballages « P » X Disponible en emballages « X »

Fixations TEKS®

Finition : Revêtement Gray Spex. Avec ailettes.



NUMÉRO DE PIÈCE	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	TYPE DE TÊTE	POINTE DE FORAGE	CAPACITÉ DE PERÇAGE ET TARAUDAGE	PLAGE D'ÉPAISSEURS DU BOIS	QTÉ PAR BOÎTE	APPLICATIONS
1980	1096000	1/4-20 x 3 po	PFH nº 3	nº 4	0,125 à 0,250	3/4 po à 2 po	1 000	- Contreplaqué ou 2 x 4 montés sur charpente en acier
1092057	1092057	12-24 x 2-1/4 po	PFH nº 3	nº 4	0,125 à 0,250	3/4 po à 1-3/8 po	2 000	
1094056	1094056	12-24 x 2-3/4 po	PFH nº 3	nº 4	0,125 à 0,250	3/4 po à 2-5/8 po	1 600	

Vis TEKS pour application bois sur métal

TABLEAUX DE PERFORMANCES

Calibres de tôles d'acier

CALIBRE	12	14	16	18	20	22	24	26
Équivalent décimal nominal (pouce)	0,105	0,075	0,060	0,048	0,036	0,030	0,024	0,018

Valeurs d'arrachement
(moyenne ultime en livres)

FIXATION		CALIBRE DE TÔLE									
DIAM.	POINTE	26	24	22	20	18	16	14	12	3/16	1/4
nº 10-16	3	-----	208	266	299	499	708	967	1 474	-----	-----
nº 10-24	3	-----	-----	-----	334	495	702	900	1 570	3 865	4 101
nº 12	4	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	1 508	4 297	-----
1/4	4	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	1 803	-----	-----

Valeurs de cisaillement
(moyenne ultime en livres)

FIXATION		CALIBRE DE TÔLE (en chevauchement)					
DIAM.	POINTE	20	18	16	14	12	1/8
nº 10	3	728	1 266	1 540	1 522	-----	-----
nº 12	4	-----	-----	-----	-----	2 048	2 030
1/4	4	-----	-----	-----	-----	2 650	2 820

Valeurs pour les fixations

FIXATION (Diam-TPI)	TRACTION (min. en lb)	CISAILLEMENT (moy. en lb)	COUPLE (min. en lb-pi)
10-16	1 936	1 400	61
10-24	2 702	1 500	65
12-24	3 165	2 200	150
1/4-20	3 860	2 700	168

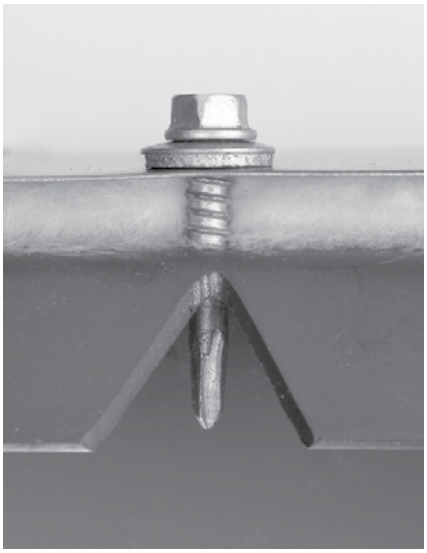
Les valeurs indiquées sont des moyennes ultimes obtenues dans des conditions de laboratoire et s'appliquent uniquement aux fixations fabriquées par Buildex.
Les facteurs de sécurité appropriés doivent être appliqués à ces valeurs à des fins de conception.

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

ITW Buildex

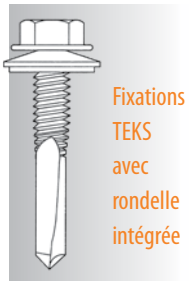
Fixations TEKS® avec rondelle intégrée

Pour l'étanchéité des toits et des murs



DESCRIPTION ET AVANTAGES

Applications métalliques pour toitures et murs—



- La fusion vulcanisée de la rondelle élimine la séparation de l'EPDM du support métallique.
- La rondelle à double étanchéité prévient les infiltrations.
- La finition Climaseal® offre une excellente résistance à la corrosion et permet un couple de taraudage plus faible.
- La pointe possède des arêtes de coupe précises pour améliorer les performances de perçage avec moins d'effort.
- La zone de transition pointe à filets permet de maximiser la performance de l'arrachement et de minimiser le desserrement.

FICHE TECHNIQUE

Diamètre et formation des filets

10-16
12-14
12-24
1/4-14
1/4-28

Types de têtes



Tête Hex (HWH) avec rondelle fusionnée

Type de rondelle Galvanisée (G-90)

Pointe de forage

Teks 1



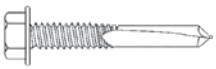
Teks 2



Teks 3



Teks 5



NOUVEAU! Teks 5.0



Finition

Type	Résultats DIN 50018, 2.0L (Kesternich)	Résultats ASTM B117 (brouillard salin)
Revêtement Climaseal® (CL)	**30 cycles - 10 % ou moins de rouille rouge**	**1 000 heures - 10 % ou moins de rouille rouge**
Revêtement Climaseal®+ (CL+)	Conforme ou excède les essais sous brouillard salin et de Kesternich du revêtement Climaseal® (CL)	

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

1. Un outil tournevis standard avec butée de profondeur devrait être utilisée pour installer les Teks. Pour une performance optimale du travail de fixation, l'outil tournevis devrait être d'au moins 6 ampères et avoir une plage de vitesse de 0 à 2 500 tours/minute.
2. Les nouvelles douilles magnétiques doivent être correctement réglées avant d'être utilisées. Éliminez l'accumulation de copeaux si nécessaire.
3. Ajustez la profondeur de l'outil pour asseoir correctement la vis sur la surface
4. Un enfoncement excessif pourrait entraîner une rupture par torsion de la fixation ou une détérioration du substrat.
5. La fixation devra dépasser la structure métallique d'au moins 3 pas de filets.

Applications métalliques de TEKS pour murs et toitures

APPLICATIONS

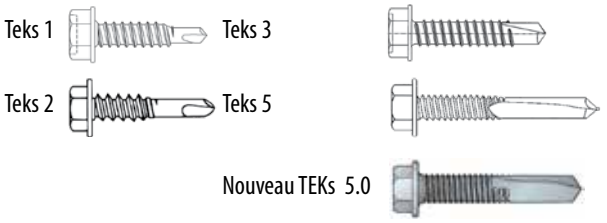


Fixation de panneaux de toiture aux poutrelles métalliques.

Fixation de revêtement sur solives.

Fixation panneaux à la Mansart de toiture sur la structure.

POINTES DE FORAGE



ASSISE ADÉQUATE DE LA RONDELLE

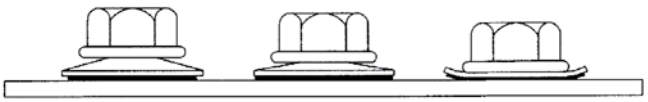
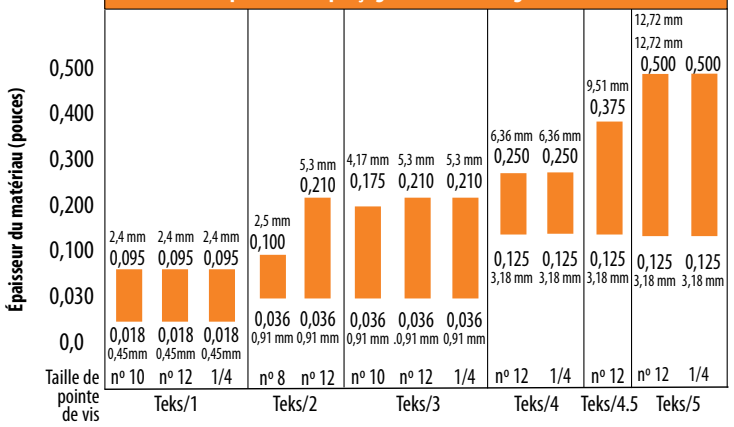


Tableau d'épaisseur de perçage et de taraudage dans les matériaux



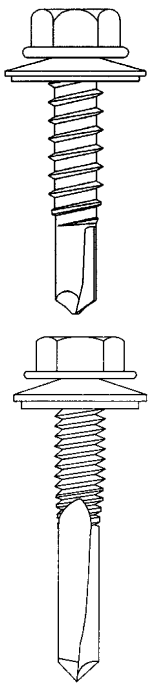
*Les capacités de perçage et de taraudage peuvent varier en fonction des caractéristiques spéciales.

Pour plus de détails, se référer aux rapports sur les produits.

TABLEAU DE SÉLECTION

Fixations TEKS® avec rondelle intégrée

Finition : Revêtement Climaseal.



NUMÉRO DE PIÈCE	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	TYPE DE TÊTE	DIAMÈTRE DE RONDELLE	POINTE DE FORAGE	CAPACITÉ DE PERÇAGE ET TARAUDAGE	ÉPAISSEUR MAX. DE LA PIÈCE À FIXER	QTÉ PAR BOÎTE	APPLICATIONS
1005000 +	1005000	10-16 x 3/4 po	HWH 5/16 po	9/16 po	nº 3	0,036 à 0,175	0,205	3 000	- Fixation de supports de sections de maçonnerie sur charpentes d'acier - Fixation de panneaux à la Mansart de toiture sur la structure d'acier - Fixation de panneaux de toiture aux poutrelles métalliques - Capitonnage de toit
1420W +	1009000	12-14 x 3/4 po	HWH 5/16 po	9/16 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,150	3 000	
1490W +	1011000	12-14 x 1 po	HWH 5/16 po	9/16 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,400	3 000	
1590W +	1404000	12-14 x 1-1/2 po	HWH 5/16 po	9/16 po	nº 2	0,036 à 0,210	680	2 000	
1620W +	1016000	12-14 x 2 po	HWH 5/16 po	9/16 po	nº 3	0,036 à 0,210	1,330	1 500	
1790W +	1416000	1/4-14 x 7/8 po	HWH 5/16 po	9/16 po	nº 1	0,018 à 0,095	0,260	3 000	
1850W +	1160000	1/4-14 x 1 po	HWH 3/8 po	9/16 po	nº 3	0,036 à 0,210	0,280	2 500	
1890W		1/4-14 x 1-1/2 po	HWH 3/8 po	9/16	nº 3	0,036 à 0,210	0,800	1 500	
1607000*	1021000	12-24 x 1-1/4 po	HWH 3/8 po	9/16 po	nº 5	0,036 à 0,210	1,280	1 000	
1670000*	1000000	12-24 po x 1-1/2 po	HWH 5/16 po	9/16 po	nº 5	0,125 à 0,500	0,255	2 500	
1672000*	1002000	12-24 x 2 po	HWH 5/16 po	9/16 po	nº 5	0,125 à 0,500	1,005	1 500	
1003000*	1003000	1/4-28 x 3 po	HWH 5/16 po	9/16 po	nº 5	0,125 à 0,500	2,030	1 000	
1647000*	1647000	1/4-28 x 5 po	HWH 3/8 po	3/4 po	nº 5	0,125 à 0,500	4,030	250	

+ Revêtement (CL+)

* NOUVEAU TEKs 5.0

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

TABLEAUX DE PERFORMANCES

Calibres de tôles d'acier

CALIBRE	12	14	16	18	20	22	24	26
Équivalent décimal nominal (pouce)	0,105	0,075	0,060	0,048	0,036	0,030	0,024	0,018

Valeurs d'arrachement
(moyenne ultime en livres)

FIXATION		CALIBRE DE TÔLE									
DIAM.	POINTE	26	24	22	20	18	16	14	12	3/16	1/4
nº 10	3	124	208	266	299	499	708	967	1 474	-----	-----
nº 12	2	156	243	283	375	605	848	1 181	1 856	3 520	-----
	3	142	211	289	341	551	757	1 063	1 631	2 998	-----
nº 12	4	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	1 532	3 485	3 844
	4,5	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	1 508	3 865	4 104
	5	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	1 527	3 701	3 999
1/4	1	208	329	428	562	800	1 151	-----	-----	-----	-----
	3	141	231	293	346	613	880	1 145	1 877	4 550	-----
	5	-----	-----	-----	-----	-----	607	918	1 507	3 300	5 059

Valeurs de cisaillement
(moyenne ultime en livres)

FIXATION		CALIBRE DE TÔLE (en chevauchement)									
DIA.	POINTE	26	24	22	20	18	16	14	12	1/8	1/4
nº 10	3	-----	445	526	728	1 266	1 540	1 552	-----	-----	-----
nº 12	2	365	600	623	898	1 370	1 758	2 138	-----	-----	-----
	3	-----	-----	-----	769	1 358	1 620	1 970	1 986	-----	-----
nº 12	4	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	2 048	2 030	-----
	4,5	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	2 641	2 887	-----
	5	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	2 650	2 700	-----
1/4	1	511	849	885	1 244	1 764	-----	-----	-----	-----	-----
	3	-----	-----	-----	930	1 442	2 100	2 584	2 650	-----	-----
	5	-----	-----	-----	-----	-----	1 597	2 005	2 350	2 792	3 310

Valeurs pour les fixations

FIXATION (Diam-TPI)	TRACTION (min. en lb)	CISAILLEMENT (moy. en lb)	COUPLE (min. en lb-pi)
10-16	1 936	1 400	61
12-14	2 778	2 000	92
12-24	3 020	2 100	100
1/4-14	4 060	2 600	150
1/4-28	5 577	3 310	234

Les valeurs indiquées sont des moyennes ultimes obtenues dans des conditions de laboratoire et s'appliquent uniquement aux fixations fabriquées par Buildex.
Les facteurs de sécurité appropriés doivent être appliqués à ces valeurs à des fins de conception.

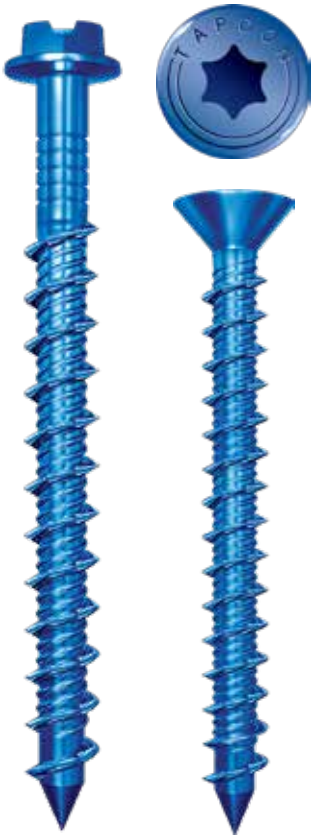
ITW Buildex

Ancrages pour béton et maçonnerie

TAPCON®

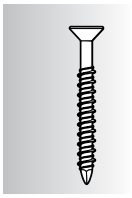
#1 CHOICE OF PROFESSIONALS Buildex Tapcon® CHOIX #1 DES PROFESSIONNELS





DESCRIPTION ET AVANTAGES

Ancrages dans la maçonnerie pour applications de service léger à moyen—



L'ancrage original pour la maçonnerie qui coupe ses propres filets dans la brique, les blocs ou le béton. Un maximum de performances est obtenu parce que les ancrages Tapcon, l'outil d'installation Condrive et les forets Tapcon à pointe de carbure sont conçus les uns pour les autres. Il sera primordial d'utiliser l'outil Condrive et le bon foret pour assurer une performance constante des ancrages.

AVANTAGES

- Installation rapide ... Forez le matériau ... Fixez l'ancrage.
- Emballages de 100 vis d'ancrage avec un foret Tapcon à tolérance précise. Également disponibles en vrac.
- Disponibles en diamètre de 3/16 po jusqu'à 4 po de longueur et en diamètre de 1/4 po jusqu'à 6 po de longueur.
- Compatible avec le bois traité ACQ.
- Remplacent les ancrages à expansion de petit diamètre, les chevilles et les vis des applications légères à moyennes.
- Aucun besoin de pré-forage ... et pas de pièce d'insertion requise.
- Sont réversibles et amovibles, et peuvent être installés près d'un bord.

Vis d'ancrage Tapcon



Tête hexagonale convenant à la majorité des besoins d'ancrage d'appareils.

Revêtement Climaseal™ standard sur tous les ancrages Tapcon pour fournir une résistance à la corrosion prolongée.

Tête à étoile incrustée disponible lorsqu'une installation à fraisage affleurant est requise.

Forme de filets évoluée coupant dans les matériaux de maçonnerie pour des valeurs d'arrachement plus élevées

Gamme de longueurs des ancrages Tapcon de 1-1/4 po à 4 po en diamètre de 3/16 po et jusqu'à 6 po en diamètre de 1/4 po.

Pointe de type clou guide l'ancrage dans le trou pré-percé. Excellentes pour la fixation de bois sur du béton

FICHE TECHNIQUE

Diamètres 3/16 po et 1/4 po

Forme des filets
Advanced Threadform Technology®

Type de tête Tête plate et tête hexagonale

Type de pointe Clou

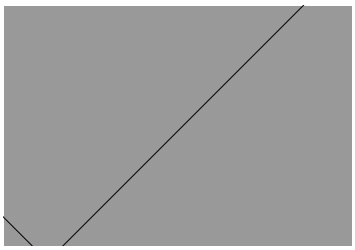
Finition Climaseal® bleu

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

APPLICATIONS







Boîtiers de jonction électriques et attaches de conduits à la maçonnerie.

Chevrons en bois et bandes de tasseaux sur la maçonnerie.

Bandes de maintien de canalisations CVCC sur la maçonnerie.

Panneaux d'appui en contreplaqué sur la maçonnerie.

Systèmes d'isolation extérieure de la maçonnerie.

ENREGISTREMENTS ET HOMOLOGATIONS

Maçonnerie : ICC - ESR 1671
Béton : ICC - ESR 2202

ÉTAPES D'INSTALLATION

Lire les instructions avant de procéder.

AVERTISSEMENT : Pour toute question concernant l'installation, l'application ou l'utilisation appropriée de ce produit, veuillez contacter notre service technique au 1-800-899-7890. Le manquement de se conformer à ces instructions peut entraîner des blessures graves.

1. **Sélectionner la fixation appropriée - diamètre / type de tête / longueur**
   a) **Utiliser le tableau de sélection pour choisir la longueur appropriée.**
2. **Forer le trou - utiliser le tableau de sélection pour déterminer la longueur du foret et la profondeur du trou.**
   a) **Choisir le foret approprié en fonction du diamètre de l'ancrage Tapcon.**
   b) **Percer un trou d'au moins ¼ po plus profond que l'ancrage Tapcon à encastrer.**

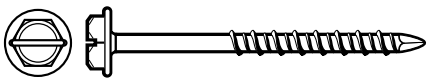
Encastrement minimal de l'ancrage :	1 po
Encastrement maximal de l'ancrage :	1-3/4 po

3. **Visser l'ancrage.**

AVERTISSEMENT : Le fait de ne pas porter de lunettes de sécurité à écrans latéraux peut entraîner des blessures graves. Portez toujours une protection oculaire conforme à la norme ANSI Z87.1-2003.

AVERTISSEMENT : L'utilisation d'un foret de taille incorrecte affecte les valeurs de performance et pourrait entraîner une défaillance.

TYPES DE TÊTES



La tête hexagonale HWH de 3/16 po a une fente et possède une rondelle de 1/4 po de diamètre

La tête hexagonale HWH de 1/4po a une fente et possède une rondelle de 5/16 po de diamètre



La tête plate FH de 3/16 po de diamètre s'utilise avec un embout Phillips nº2

La tête plate FH de 1/4 po de diamètre s'utilise avec un embout Phillips nº3

DIRECTIVES D'UTILISATION DE LA TROUSSE D'INSTALLATION

Trousse d'installation Tapcon Condrive Pro - Un système unique conçu pour fonctionner avec toutes les perceuses à percussion, et marteaux perforateurs rotatifs qui peut percer et s'enfoncer dans le béton. Le système Condrive est conçu pour accélérer l'installation des ancrages et améliorer la productivité au chantier. Il comprend des douilles de vissage hexagonales pour réduire l'application d'excès de couple de serrage, les bris de têtes et la destruction du filetage, ce qui permet aux professionnels d'ancrer les vis en toute confiance et avec efficacité dès la première fois, à chaque fois.

PRÉPARATION

1. **Placer le foret Tapcon® approprié dans l'adaptateur et serrer la vis de maintien avec la clé Allen (comprise). Pour les marteaux perforateurs rotatifs, commencer à l'étape 3.**
2. **Fixer l'adaptateur et vis dans le mandrin 3/8 po à 1/2 po de la perceuse à percussion ou dans le marteau à percussion 1/4 po.**
3. **Fixer l'embout approprié (douille hexagonale ou embout Phillips) à l'extrémité du manchon.**

PERCER

4. **Percer un trou de 1/4 po plus profond que l'encastrement normal de l'ancrage. (Encastrement minimal de 1 po). Enlever la poussière de l'orifice.**

GLISSER

5. **Glisser le manchon sur le foret et l'enclencher dans l'adaptateur de forage.**

VISSER

6. **Insérer l'ancrage dans l'extrémité du manchon, positionner la pièce à fixer et enfoncer la vis Tapcon®.**

L'outil Buildex Condrive est conçu pour installer les ancrages Tapcon et s'adapte aux marteaux perforateurs standards.

Ancrages pour béton et maçonnerie Tapcon

TABLEAU DE SÉLECTION

Vis d'ancrage Tapcon — Diamètre de 3/16 po



DESCRIPTION	N° D'ART. HWH 1/4 PO EMB. DE 10	N° D'ART. EMPRISE ÉTOILE EMB. DE 10*	N° D'ART. HWH 1/4 PO EMB. DE 25	N° D'ART. EMPRISE ÉTOILE EMB. DE 25*	N° D'ART. HWH 1/4 PO EMB. DE 100*	N° D'ART. EMPRISE ÉTOILE EMB. DE 100*	N° D'ART. HWH 1/4 PO EMB. DE 150	N° D'ART. EMPRISE ÉTOILE EMB. DE 150*	N° D'ART. HWH 1/4 PO EMB. DE 225	N° D'ART. EMPRISE ÉTOILE EMB. DE 225*	ÉPAISSEUR DE LA PIÈCE À FIXER	FORET A QUEUE LISSE N° D'ART.	DESCRIPTON DU FORET	QTÉ PAR CAISSE*	QTÉ PAR BOÎTE DE VRAC
3/16 po x 1-1/4 po	BX51002	BX51070	BX51004	BX51072	3010 [B]	3110 [B]			24500C		0 à 1/4 po	7200	5/32 po x 3-1/2 po	1 000	3 000
3/16 po x 1-3/4 po	BX51008	BX51076	BX51010	BX51078	3020 [B]	3120 [B]			24505C		0 à 3/4 po	7200	5/32 po x 3-1/2 po	1 000	3 000
3/16 po x 2-1/4 po	BX51014	BX51082	BX51016	BX51084	3030 [B]	3130 [B]				24560C	1/2 po à 1-1/4 po	7210	5/32 po x 4-1/2 po	1 000	2 000
3/16 po x 2-3/4 po	BX51020	BX51088	BX51022	BX51090	3040 [B]	3140 [B]					1 po à 1-3/4 po	7210	5/32 po x 4-1/2 po	1 000	1 500
3/16 po x 3-1/4 po	BX51026	BX51094	BX51028	BX51096	3060 [B]	3160 [B]				24507C	1-1/2 po à 2-1/4 po	7220	5/32 po x 5-1/2 po	1 000	1 000

Afin de bénéficier de la performance du système Buildex de ITW, les ancrages Tapcon doivent être installés en utilisant tous les composants du système (ancrages Tapcon, outil Condrive et forets Tapcon).

* Les vis Tapcon à tête de 3/16 po 'a emprise étoile s'utilisent avec l'embout T-25 nº de pièce 28000C

[BK] Disponible en vrac

Vis d'ancrage Tapcon — Diamètre de 1/4 po



DESCRIPTION	N° D'ART. HWH 5/16 PO EMB. DE 10	N° D'ART. EMPRISE ÉTOILE EMB. DE 10*	N° D'ART. HWH 5/16 PO EMB. DE 25	N° D'ART. EMPRISE ÉTOILE EMB. DE 25*	N° D'ART. HWH 5/16 PO EMB. DE 100*	N° D'ART. EMPRISE ÉTOILE EMB. DE 100*	N° D'ART. HWH 5/16 PO EMB. DE 150	N° D'ART. EMPRISE ÉTOILE EMB. DE 150*	N° D'ART. HWH 5/16 PO EMB. DE 225	N° D'ART. EMPRISE ÉTOILE EMB. DE 225*	ÉPAISSEUR DE LA PIÈCE À FIXER	FORET A QUEUE LISSE N° D'ART.	DESCRIPTON DU FORET	QTÉ PAR CAISSE*	QTÉ PAR BOÎTE DE VRAC
1/4 po x 1-1/4 po	BX51034	BX51102	BX51036	BX51104	3210 [BK]	3310 [BK]			24515C		0 à 1/4 po	7230	3/16 po x 3-1/2 po	1 000	3 000
1/4 po x 1-3/4 po	BX51040	BX51108	BX51042	BX51110	3220 [BK]	3320 [BK]			24520C		0 à 3/4 po	7230	3/16 po x 3-1/2 po	1 000	2 000
1/4 po x 2-1/4 po	BX51046	BX51114	BX51048	BX51116	3230 [BK]	3330 [BK]				24580C	1/2 po à 1-1/4 po	7240	3/16 po x 4-1/2 po	1 000	1 000
1/4 po x 2-3/4 po	BX51052	BX51120	BX51054	BX51122	3240 [BK]	3340 [BK]	24530C				1 po à 1-3/4 po	7240	3/16 po x 4-1/2 po	1 000	1 000
1/4 po x 3-1/4 po	BX51058	BX51126	BX51060	BX51128	3250 [BK]	3350 [BK]	24501C	24590C			1-1/2 po à 2-1/4 po	7250	3/16 po x 5-1/2 po	1 000	750
1/4 po x 4 po			24345C	24397C							2-1/4 po à 3 po	7250	3/16 po x 5-1/2 po	500	750
1/4 po x 5 po			24400C	24411C	3280 [BK]	3380					3-1/4 po à 4 po	7260	3/16 po x 6-1/2 po	500	500
1/4 po x 6 po					3290 [BK]	3390					4-1/4 po à 5 po	7270	3/16 po x 7-1/2 po	100	250

Afin de bénéficier de la performance du système Buildex de ITW, les ancrages Tapcon doivent être installés en utilisant tous les composants du système (ancrages Tapcon, outil Condrive et forets Tapcon).

*** Les vis Tapcon à tête de 1/4 po 'a emprise étoile s'utilisent avec l'embout T-30 nº de pièce 28001C**

BK Disponible en vrac

Accessoires

NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ PAR BOÎTE
7001	Trousse d'installation Condrive Pro	4
BX51902	Foret Tapcon 5/32 x 4-1/2	10
BX51906	Foret Tapcon 3/16 x 4-1/2	10
BX51910	Foret Tapcon 5/32 x 3-1/2	10
BX51912	Foret Tapcon 3/16 x 3-1/2	10
BX51914	Foret Tapcon 3/16 x 5-1/2	10
BX51916	Foret Tapcon 5/32 x 5-1/2	10
11491C	Foret Tapcon 3/16 x 7 SDS+	10
11492C	Foret Tapcon 5/32 x 7 SDS+	10
28000C	Embout étoilé Tapcon (Torx) T-25 de 2 po	12
28001C	Embout étoilé Tapcon (Torx) T-30 de 2 po	12

Les forets Tapcon SDS Plus sont spécialement conçus pour être compatibles avec la trousse d'installation Condrive Pro. Pour une performance d'installation optimale des ancrages Tacon, utilisez les forets Tapcon avec les pièces de l'ensemble Condrive Pro.

ATTRIBUTS DE CONDRIVE PRO



- S'utilise avec toutes les foreuses à percussion, les marteaux rotatifs, les marteaux perforateurs, les forets Tapcon SDS et les forets carburés lisses.
- Rapide et facile : un seul outil nécessaire pour le forage et le vissage.
- Les douilles hexagonales minimisent l'excès de couple de serrage et réduisent les bris de vis et la destruction du filetage.
- Se remisent de façon pratique assemblés, dans une pochette de transport.

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

TABLEAUX DE PERFORMANCES

Valeurs de traction
(en livres, dans du béton de poids normal)

DIAMÈTRE DE L'ANCRAGE	PROFONDEUR D'ENCASTREMENT	RÉSISTANCE À LA COMPRESSION DU BÉTON		
		13,8 MPA (2 000 PSI)	27,6 MPA (4 000 PSI)	41,4 MPA (5 000 PSI)
3/16 po	1 po	600	650	800
	1-1/2 po	1 090	1 090	1 220
	1-3/4 po	1 450	1 460	1 730
1/4 po	1 po	750	800	950
	1-1/2 po	1 380	1 820	2 170
	1-3/4 po	2 020	2 380	2 770

Valeurs de traction et de cisaillement
(encastrement de 1 po dans un élément de maçonnerie en béton (CMU))

DIAMÈTRE DE L'ANCRAGE	TRACTION (lb)		CISAILLEMENT (lb)	
	BÉTON LÉGER	BÉTON DE POIDS MOYEN	BÉTON LÉGER	BÉTON DE POIDS MOYEN
3/16 po	220	340	400	730
1/4 po	250	500	620	1 000

Pour la distance minimale du bord et l'espacement entre les ancrages, veuillez vous référer au rapport ICC-ES ou au rapport Miami-Dade pour ce produit.
Les éléments de maçonnerie en béton (CMU) légers et moyens ont été définis par la norme ASTM C 90.

Valeurs de cisaillement
(en livres, dans du béton de poids normal)

DIAMÈTRE DE L'ANCRAGE	PROFONDEUR D'ENCASTREMENT	RÉSISTANCE À LA COMPRESSION DU BÉTON		
		13,8 MPA (2 000 PSI)	27,6 MPA (4 000 PSI)	41,4 MPA (5 000 PSI)
3/16 po	1 po	720	720	860
	1-1/2 po	860	860	860
	1-3/4 po	870	990	990
1/4 po	1 po	900	1 360	1 440
	1-1/2 po	1 200	1 380	1 670
	1-3/4 po	1 670	1 670	1 670

REMARQUE : Les valeurs de rupture indiquées en traction et en cisaillement ont été obtenues lors d'essais menés par CEL Consulting. La capacité de maintien désignée dépend de la qualité du matériau de maçonnerie, de la profondeur d'encastrement et de la taille appropriée du trou.. Ces chiffres ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne sont en aucun cas garantis par Illinois Tool Works Inc. Les chiffres indiquent **les valeurs moyennes de rupture en traction et en cisaillement**. Un facteur de sécurité de 4:1 ou de 25% de la valeur ultime est généralement accepté comme charge de travail sûre. Toutefois, il convient de toujours se référer aux codes applicables pour le ratio de sécurité spécifique au travail.. Toutes les valeurs sont basées sur des trous à tolérance étroite percés avec un foret en carbure Buildex Tapcon®. La performance de l'ancrage Tapcon pourrait varier dans le cas d'agrégats de béton extrêmement durs. Pour plus d'information, consultez votre représentant Buildex.

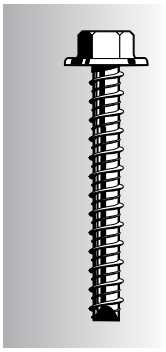
Comme pour toutes les applications, Buildex ne peut que suggérer des fixations caractéristiques pour des applications typiques et que la conception de la connexion relève de la seule responsabilité de l'ingénieur concepteur de construction, de l'architecte ou de toute autre personne responsable de la conception de la connexion. Pour plus d'information sur le produit, veuillez contacter le distributeur Buildex agréé le plus proche ou le service technique de Buildex au 1-800-323-0720.

Ancrages vissés Tapcon+® pour béton fissuré et zones sismiques

Ancrage amovible à tête de finition



Ancrages autotaraudeurs— SPÉCIFIÉS POUR L'ANCRAGE DANS LE BÉTON NÉCESSITANT DES APPROBATIONS SISMIQUES ET POUR BÉTON FISSURÉ



Tapcon+ surpasse les produits d'ancrage à clavette traditionnels, en offrant une plus grande capacité de charge tout en réduisant le temps d'installation jusqu'à 50 %, offrant des économies significatives sur le chantier.

Tapcon+ est disponible avec la conformité au Code international du bâtiment (IBC) et d'autres enregistrements de tiers pour l'utilisation dans le béton fissuré et les applications sismiques.

AVANTAGES

Pour le bureau d'études :

- Acier d'avant-garde à résistance supérieure à la traction et aux cisaillements causés par les tremblements de terre
- Surpasse les ancrages à expansion en termes de force de traction, de cisaillement et de distance d'espacement requise entre les ancrages.
- 20 % plus de force de maintien que les ancrages à expansion ou à manchon
- Approuvé pour le béton fissuré, non fissuré et dans les environnements sismiques.
- La facilité d'installation améliore la performance du travail sur le chantier.
- Résistance à la corrosion et performances durables grâce au revêtement innovant Blue Climaseal®.

Sur le chantier :

- Installation plus de deux fois plus rapide que les ancrages à clavette ou ou à douille
- La capacité d'enfoncement près du bord avec confiance
- Amovible pour une fixation temporaire
- S'installe sans marteau et sans clé dynamométrique de précision
- Une solution de fixation pour de multiples applications et matériaux

TABLEAU DE SÉLECTION

DIAM. DU FORET mm (po)	DIAM. EXT. DES FILETS. mm (po)	LONGUEUR EFFICACE mm (po)	TAILLE DE DOUILLE REQUISE (po)	ÉPAISSEUR MAX. DE MATÉRIAU À FIXER mm (po)	NUMÉRO DE PIÈCE	QTÉ/ BOÎTE	Nº DE VRAC	QTÉ DE VRAC
6,4 (1/4)	7,9 (5/16)	57,2 (2-1/4)	3/8	6.4 (1/4)	-	-	3511407	600
6,4 (1/4)	7,9 (5/16)	76,2 (3)	3/8	25,4 (1)	-	-	3507407	100
9,5 (3/8)	11,7 (0,46)	(1-3/4)	9/16		11440C	10	-	-
9,5 (3/8)	11,7 (0,46)	(2-1/4)	9/16	6,4 (1/4)	11441C	10	-	-
9,5 (3/8)	11,7 (0,46)	76,2 (3)	9/16	12,7 (1/2)	11413C	10	3508407	300
9,5 (3/8)	11,7 (0,46)	101,6 (4)	9/16	38,1 (1-1/2)	11414C	10	3509407	200
9,5 (3/8)	11,7 (0,46)	127,0 (5)	9/16	63,5 (2-1/2)	11445C	10	-	-
9,5 (3/8)	11,7 (0,46)	152,4 (6)	9/16	88,9 (3-1/2)	11446C	10	-	-
12,7 (1/2)	14,0 (0,59)	76,2 (3)	3/4	25,4 (1)	11447C	10	-	-
12,7 (1/2)	14,0 (0,59)	101,6 (4)	3/4	50,8 (2)	11420C	10	3510207	100
12,7 (1/2)	14,0 (0,59)	127,0 (5)	3/4	76,2 (3)	11449C	10	-	-
12,7 (1/2)	14,0 (0,59)	152,4 (6)	3/4	101,6 (4)	11421C	10	3510407	100

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

Ancrages Tapcon+

APPLICATIONS



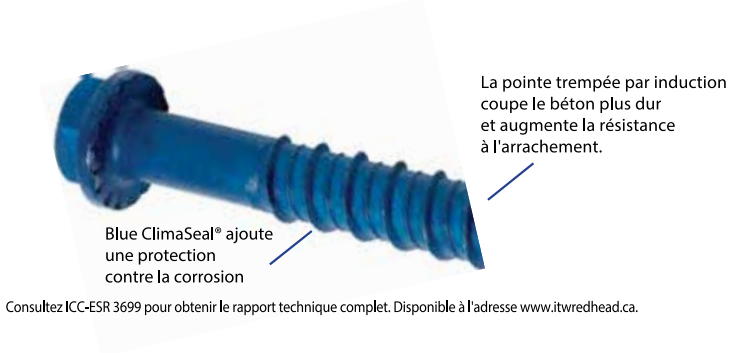






- Plaques de seuils
- Connecteur de capuchons de poteaux
- Planches de bordures
- Équipement lourd
- Étagères d'entrepôt ou industrielles
- Murs modulaires
- Machinerie

ATTRIBUTS



Consultez ICC-ESR 3699 pour obtenir le rapport technique complet. Disponible à l'adresse www.itwredhead.ca.

ACCESSOIRES

NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ PAR BOÎTE
11493C	Foret Tapcon 1/4 x 7 SDS+	10
11494C	Foret Tapcon 3/8 x 8 SDS+	10
11495C	Foret Tapcon 1/2 x 10 SDS+	10

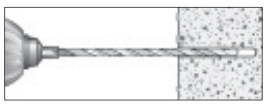
ENREGISTREMENTS ET CERTIFICATIONS

ICC ESR-3699 - pour béton fissuré et non fissuré et approuvé pour les zones sismiques

Ville de Los Angeles (diamètres 1/4 po et 3/8 po)

Conforme au code de la construction de la Floride

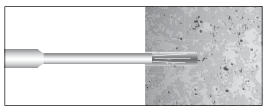
ÉTAPES D'INSTALLATION



1. Percez un trou d'au moins ¼ po plus profond que l'encastrement de l'ancrage.

À l'aide d'un marteau perforateur

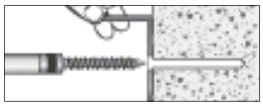
pour béton à vitesse variable et foret au carbure
1/4 x 7 po Tapcon SDS+ (11493C) ou
Foret Tapcon SDS+ 3/8 x 8 po (11494C) ou
Foret Tapcon SDS+ 1/2 x 10 po (11495C) ou
foret de taille ANSI équivalente



2. Avec de l'air sous pression ou un aspirateur, retirez les débris de forage du trou.

En utilisant

Un compresseur d'air ou un aspirateur standard



3. Visser la vis d'ancrage Tapcon+ dans la fixation (support ou pièce à fixer), jusqu'à ce qu'elle soit complètement enfoncée.

En utilisant

une douille à percussion à six faces
Pour ancrages de 1/4 po : douille de 3/8 po
Pour ancrages de 3/8 po : douille de 9/16 po
Pour ancrages de 1/2 po : douille de 3/4 po

Clé à chocs
Pour ancrages de 1/4 po : 115 lb-pi maximum.
Pour ancrages de 3/8 po : 200 lb-pi maximum.
Pour ancrages de 1/2 po : 345 lb-pi maximum.

Valeurs de performances de conception de la résistance conformément à la norme CSA 23.3-14

ANCRAGE VISSÉ TAPCON+ RED HEAD DE ITW

DONNÉES DE CONCEPTION TESTÉES SELON ICC-ES AC193 ET ACI 355.2, TELLES QUE DÉFINIES DANS LA NORME ESR ICC-3699

TAPCON+ INFORMATION DE CONCEPTION

PARAMÈTRE	Symbole	Unités	Diamètre nominal de l'ancrage				
			1/4 po		3/8 po	1/2 po	
Diamètre extérieur de l'ancrage	d_a [d_o][2]	mm.	6,4		9,5	12,7	
Spécification des forets		po	Embout Tapcon+ 1/4 po	Embout ANSI 1/4 po	Embout ANSI 3/8 po	Embout ANSI 1/2 po	
Limite d'élasticité minimale spécifiée	f_y	MPa	689		689	689	
Résistance ultime minimale spécifiée	f_{uta}	MPa	862		862	862	
Zone de contrainte de traction effective	$A_{se,N}$ [A_{se}][6]	mm²	30		63	119	
Zone de contrainte de cisaillement effective	$A_{se,V}$ [A_{se}][6]	mm²	30		63	119	**CSA 23.3-14**
Facteur de modification de la résistance, traction, modes de défaillance de l'acier	**R**	-	0,70				D5.3
Facteur de modification de la résistance, cisaillement, modes de défaillance de l'acier	**R**	-	0,65				D5.3
Facteur de résistance pour les ancres en acier	**Φ**s	-	0,85				8.4.3
Résistance pondérée de l'acier pour la traction	**N**,sar	kN	15,5		32,4	61,2	D.6.1.2
Résistance pondérée de l'acier pour cisaillement	**V**,sar	kN	14,4		30,1	56,8	D.7.1.2
Résistance pondérée de l'acier pour cisaillement sismique	**V**,sar,eq	kN	9,5		24,3	41,9	
Facteur d'efficacité pour le béton non fissuré	k_{uncr}	-	10		11,25	12,5	D.6.2.2
Facteur d'efficacité pour le béton fissuré	k_{cr}	-	7				D.6.2.2
Facteur de modification de la résistance à la traction pour le béton non fissuré	$\Psi_{c,}$ N	-	1				D.6.2.6
Catégorie d'ancrage	-	-	1	2	1		
Facteur de résistance du matériau pour le béton	**Φ**c	-	0,65				8.4.2
Facteur de réduction de la résistance à la traction et au cisaillement, modes de défaillance du béton	**R**	Cond. A	1,15	1,00	1,15		D.5.3c
	R	Cond. B	1,00	0,85	1,00		D.5.3c
Facteur de modification de la densité du béton	**λ**	-	1				8.6.5
Résistance pondérée à l'arrachement calculée dans un béton non fissuré de 20 MPa	Npr, uncr	kN	6,6	5,6	L'arrachage ne contrôle pas	L'arrachage ne contrôle pas	D.6.3.2
Résistance pondérée à l'arrachement calculée dans un béton fissuré de 20 MPa	$N_{pr,\,cr}$	kN	2,7	2,3	5,4	L'arrachage ne contrôle pas	D.6.3.3
Résistance pondérée à l'arrachement sismique calculée dans un béton fissuré de 20 MPa	$N_{pr,\,cr}$	kN	2,7	2,3	4,9	L'arrachage ne contrôle pas	D.6.3.3

1. Les données de ce tableau proviennent de l'ICC ESR-3699 et ont été converties pour être utilisées en conjonction avec les dispositions de conception de la CSA 23.3-14 ou de la CSA 23.3-04, chapitre 8 et annexe D, selon le cas.
2. L'installation doit être conforme aux instructions d'installation imprimées par le fabricant et aux détails décrits dans le document ICC ESR-3699 et dans le présent catalogue ITW Red Head.
3. Les ancrages en acier ordinaire Tapcon+ de 1/4 po, 3/8 po et 1/2 po sont considérés comme des éléments en acier fragiles.
4. Pour tous les cas de conception, Ψc, N = 1. Le facteur d'efficacité approprié pour le béton fissuré (kcr) ou non fissuré (kuncr) doit être utilisé.
5. La condition B a été retenue pour le facteur de réduction de la résistance à la traction et au cisaillement (modes de rupture du béton). Dans les cas où la présence d'une armature supplémentaire conforme à la norme CSA 23.3-14 D.5.3 peut être vérifiée, le facteur de modification pour la condition A peut être utilisé.
6. Lorsque la résistance à l'arrachement ne contrôle pas la conception de l'ancrage, déterminer uniquement les capacités d'arrachement de l'acier et du béton.

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

Valeurs de performances de conception de la résistance conformément à la norme CSA 23.3-14

ANCRAGE VISSÉ TAPCON+ RED HEAD DE ITW

TAPCON+ INFORMATION D'INSTALLATION

PARAMÈTRE	SYMBOLE	UNITÉS	Diamètre nominal de l'ancrage				
			1/4 po	3/8 po	1/2 po		
Type de tête	-	-	Tête hexagonale	Tête hexagonale	Tête hexagonale		
Diamètre extérieur de l'ancrage (tige)	$d_a [d_o]^2$	mm (po)	6,4 (0,25)	9,7 (0,38)	12,7 (0,50)		
Diamètre nominal du foret au carbure	d_{bit}	po	Tapcon+ 1/4 po ou Embout ANSI 1/4 po	Embout ANSI 3/8 po	Embout ANSI 1/2 po		
Diamètre du trou de dégagement minimum sur la plaque de base	d_h	mm (po)	9,7 (0,38)	12,7 (0,50)	16,0 (0,63)		
Profondeur d'encastrement efficace	h_{ef}	mm (po)	36,8 (1,45)	45,2 (1,78)	33,5 (1,32)	55,1 (2,17)	76,7 (3,02)
Profondeur nominale minimale d'encastrement	h_{nom}	mm (po)	50,8 (2)	63,5 (2-1/2)	50,8 (2)	76,2 (3)	101,6 (4)
Profondeur minimale du trou	h_o	mm (po)	57,2 (2-1/4)	69,9 (2-3/4)	57,2 (2-1/4)	82,6 (3-1/4)	108 (4-1/4)
Épaisseur minimale de l'élément en béton	h_{min}	mm (po)	101,6 (4)	101,6 (4)	101,6 (4)	152,4 (6)	
Distance critique du bord	c_{ac}	mm (po)	63,5 (2-1/2)	114,3 (4-1/2)	76,2 (3)	101,6 (4)	127,0 (5)
Espacement minimal des ancrages	s_{min}	mm (po)	76,2 (3)	76,2 (3)	76,2 (3)	88,9 (3-1/2)	76,2 (3)
Distance minimale du bord	c_{min}	mm (po)	38,1 (1-1/2)	38,1 (1-1/2)	63,5 (2-1/2)	44,5 (1-3/4)	63,5 (2-1/2)
Couple de serrage maximum	$T_{inst, max}$	lb-pi	20	50	70		
Couple de serrage maximum	$T_{impact, max}$	lb-pi	115	200	345		

1. Pour percer les trous d'ancrage, utiliser un foret à pointe en carbure conforme à la norme ANSI B212.15-1994 et forer à l'aide d'un marteau perforateur.
2. Tinst, max s'applique aux installations utilisant une clé dynamométrique étalonnée



RÉSISTANCE PONDÉRÉE DE L'ACIER POUR LES ANCRAGES TAPCON+ EN ACIER ORDINAIRE

Diamètre nominal de l'ancrage	Profondeur d'encastrement. efficace mm. (po)	Traction, kN (lbf)	Cisaillement, kN (lbf)	Cisaillement sismique, kN (lb)
1/4 po	37 (1-4/9)	15,5 (3 495)	14,4 (3 245)	9,5 (2 145)
3/8 po	45 (1-7/9)	32,4 (7 290)	30,1 (6 770)	24,3 (5 460)
1/2 po	34 (1-1/3)	61,2 (13 760)	56,8 (12 775)	41,9 (9 425)
	55 (2-1/6)			
	77 (3)			

1. Les ancrages en acier ordinaire Tapcon+ de 1/4 po, 3/8 po et 1/2 po sont considérés comme des éléments en acier fragiles.
2. Valeurs de traction calculées conformément à l'article D6.1.2 de l'annexe D de la norme CSA A23.3-14
3. Valeurs de cisaillement calculées conformément à l'article D7.1.2 de l'annexe D de la norme CSA A23.3-14
4. Le cisaillement sismique a été calculé en réduisant Vsar sur la base de la corrélation entre Vsa et Veq de l'ICC ESR-3699.

Valeurs de performances de conception de la résistance conformément à la norme CSA 23.3-14

ANCRAGE VISSÉ TAPCON+ RED HEAD DE ITW

RUPTURE ET ARRACHEMENT PONDÉRÉ DU BÉTON PAR TRACTION kN (lbf)

			Résistance à la compression du béton (non fissuré)					Résistance à la compression du béton (fissuré)				
Diamètre nominal de l'ancrage (po)	Profondeur d'encastrement efficace mm (po)	Profondeur d'encastrement nominale mm (po)	20 MPa (2 900)	25 MPa (3 625)	30 MPa (4 350)	40 MPa (5 800)	50 MPa (7 250)	20 MPa (2 900)	25 MPa (3 625)	30 MPa (4 350)	40 MPa (5 800)	50 MPa (7 250)
1/4 po	37 (1-4/9)	51 (2)	5,6 (1 250)	6,2 (1 395)	6,8 (1 530)	7,9 (1 765)	8,8 (1 975)	2,3 (510)	2,5 (570)	2,8 (625)	3,2 (720)	3,6 (805)
3/8 po	45 (1-7/9)	64 (2-1/2)	9,9 (2 235)	11,1 (2 500)	12,2 (2 735)	14,1 (3 160)	15,7 (3 535)	5,4 (1 215)	6,0 (1 360)	6,6 (1 490)	7,6 (1 720)	8,6 (1 920)
1/2 po	34 (1-1/3)	51 (2)	7,1 (1 585)	7,9 (1 775)	8,6 (1 940)	10,0 (2 245)	11,2 (2 505)	4,0 (890)	4,4 (995)	4,8 (1 090)	5,6 (1 255)	6,2 (1 405)
	55 (2-1/6)	76 (3)	14,9 (3 345)	16,6 (3 735)	18,2 (4 095)	21,0 (4 725)	23,5 (5 285)	8,3 (1 870)	9,3 (2 095)	10,2 (2 295)	11,8 (2 645)	13,2 (2 960)
	77 (3)	102 (4)	24,4 (5 490)	27,3 (6 135)	29,9 (6 720)	34,5 (7 760)	38,6 (8 675)	13,7 (3 075)	15,3 (3 435)	16,7 (3 765)	19,3 (4 345)	21,6 (4 860)

1. L'interpolation linéaire entre les profondeurs d'encastrement et la résistance à la compression du béton n'est pas autorisée.
2. Ancre unique sans tenir compte des facteurs d'espacement, de distance aux bords et d'épaisseur du béton. Appliquer ces facteurs en fonction des conditions du projet et les comparer aux valeurs de l'acier pour déterminer la résistance de l'ancrage pour la conception.
3. Les valeurs indiquées dans les tableaux ne concernent que le béton de poids normal. Pour des densités de béton différentes, appliquer des facteurs de modification conformément à la norme CSA 23.3-14 8.6.5.
4. Les valeurs des tableaux ne concernent que les charges statiques. Pour la traction sismique, se référer à la section 4.1.8 de l'ICC ESR-3699.
5. Les valeurs sont pour la condition B conformément à la norme CSA 23.3-14 D.5.3.
6. Pour tous les diamètres, on a supposé qu'il s'agissait d'un forage au carbure ANSI. Si l'on utilise un foret Tapcon+ de 1/4 po, l'arrachement du béton fissuré et non fissuré du Tapcon+ de 1/4 po peut être multiplié par 1,18.

RÉSISTANCE ET CISAILLEMENT D'ARRACHEMENT PONDÉRÉ DU BÉTON PAR FORCE DE LEVIER SUR L'ACIER kN (lbf)

			Résistance à la compression du béton (non fissuré)					Résistance à la compression du béton (fissuré)				
Diamètre nominal de l'ancrage (po)	Profondeur d'encastrement efficace mm (po)	Profondeur d'encastrement nominale mm (po)	20 MPa (2 900)	25 MPa (3 625)	30 MPa (4 350)	40 MPa (5 800)	50 MPa (7 250)	20 MPa (2 900)	25 MPa (3 625)	30 MPa (4 350)	40 MPa (5 800)	50 MPa (7 250)
1/4	37 (1-4/9)	51 (2)	5,5 (1 240)	6,2 (1 395)	6,8 (1 530)	7,8 (1 755)	8,7 (1 965)	2,3 (870)	4,3 (970)	4,7 (1 065)	5,5 (1 230)	6,1 (1 375)
3/8	45 (1-7/9)	64 (2-1/2)	9,9 (2 235)	11,1 (2 500)	12,2 (2 735)	14,1 (3 160)	15,7 (3 535)	6,2 (1 390)	6,9 (1 555)	7,6 (1 705)	8,7 (1 965)	9,5 (2 200)
1/2	34 (1-1/3)	51 (2)	7,1 (1 585)	7,9 (1 775)	8,6 (1 940)	10,0 (2 245)	11,2 (2 505)	4,0 (890)	4,4 (995)	4,8 (1 090)	5,6 (1 255)	6,2 (1 405)
	55 (2-1/6)	76 (3)	14,9 (3 345)	16,6 (3 735)	18,2 (4 095)	21,0 (4 725)	23,5 (5 285)	8,3 (1 870)	9,3 (2 095)	10,2 (2 295)	11,8 (2 645)	13,2 (2 960)
	77 (3)	102 (4)	48,8 (10 975)	54,6 (12 270)	56,8 (12 775)	56,8 (12 775)	56,8 (12 775)	27,3 (6 145)	30,6 (6 870)	33,5 (7 530)	38,7 (8 695)	43,2 (9 720)

1. L'interpolation linéaire entre les profondeurs d'encastrement et la résistance à la compression du béton n'est pas autorisée.
2. Ancre unique sans tenir compte des facteurs d'espacement, de distance aux bords et d'épaisseur du béton. Appliquer ces facteurs en fonction des conditions du projet et les comparer aux valeurs de résistance de l'acier pour déterminer la résistance de l'ancrage pour la conception.
3. Les valeurs indiquées dans les tableaux ne concernent que le béton de poids normal. Pour des densités de béton différentes, appliquer des facteurs de modification conformément à la norme CSA 23.3-14 8.6.5.
4. Les valeurs des tableaux ne concernent que les charges statiques. Pour le cisaillement sismique, comparer les valeurs de ce tableau avec les valeurs de résistance de l'acier.
5. Les valeurs sont pour la condition B conformément à la norme CSA 23.3-14 D.5.3.

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

ITW Buildex

Ancrages E-Z
pour cloisons sèches

L'ancrage original à auto forage rapide et facile!



DESCRIPTION ET SPÉCIFICATIONS

Ancrages pour cloisons sèches—



L'ancrage E-Z est une cheville auto foreuse monobloc conçue pour une tenue optimale dans les plaques de plâtre. Disponible en zinc ou en plastique à haute résistance (non conducteur). Ancrage idéal pour les plaques de plâtre de 3/8 po, 1/2 po et 5/8 po.

AVANTAGES

- Aucune perçage de trou n'est nécessaire; l'ancrage perce son propre petit trou précis dans les plaques de plâtre.
- Remplace les bouchons et couvercles en plastique.
- Le filetage profond permet un engagement solide dans les plaques de plâtre de 3/8 po, 1/2 po et 5/8 po.
- S'installe rapidement et facilement à l'aide d'un tournevis Phillips ou un tournevis à tête carrée.
- Gamme complète de chevilles d'ancrage pour couvrir toutes les applications murales.
- Disponible en nylon blanc non conducteur et résistant à la corrosion.
- Peut être facilement retiré.
- Tête à profil bas.
- Conception à pointe unique pour une installation à coupe franche.

Ancrages E-Z



E-Z Mini | Mini Twist-N-Lock | Stud Solver | E-Z Ancor | E-Z Twist-N-Lock

Ancrages E-Z pour cloisons sèches

APPLICATIONS

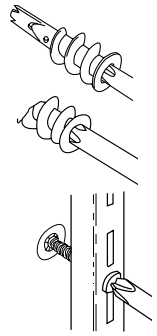
- Boîtiers électriques
- Thermostats
- Installations de CVC
- Éléments de plomberie
- Accessoires de salle de bains
- Rayonnages et étagères
- Miroirs
- Cadres
- Supports
- Plaques adjudicatives
- Organisateurs de placards
- Porte-manteaux
- Tringles à rideaux
- Enseignes
- Babillards
- Consoles de commande
- Tentures décoratives
- Porte-matériel de bureau
- Détecteurs de fumée
- Horloges
- Accessoires de cuisine
- Sonnettes
- Équipements de télécommandés
- Tableaux de présentation
- Boîtiers de commandes à distance

FICHE TECHNIQUE

Matériau	Zinc et Nylon
Capacité de forage	plaques de plâtre de 3/8 po, 1/2 po et 5/8 po

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

ANCRAGES E-Z POUR TRAVAUX LÉGERS ET MOYENS



1. Placez un tournevis Phillips #2 dans l'encoche de l'embout E-Z Zinc. E-Z Zinc, E-Z Lite, E-Z Mini, E-Z Stud Solver, Twist-N-Lock ou E-Z Plastic Plus.
2. Appuyez sur la cloison sèche tout en tournant la cheville dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle soit posée au ras du mur.
3. Placez la pièce à fixer en position par-dessus les chevilles E-Z Zinc, E-Z Lite, E-Z Mini , E-Z Stud Solver, Twist-N-Lock, ou Plastic Plus installées. Insérez-y la vis à l'aide d'un tournevis. Serrez la pièce à fixer en place.

TABLEAU DES PERFORMANCES

Ancrages E-Z

ÉPAISSEUR DES CLOISONS SÈCHES	POIDS DE TENUE (lb) des plaques de plâtre		
	3/8 po	1/2 po	5/8 po
EZ Mini et Mini Twist-N-Lock	30	40	50
E-Z Anchor et EZ Stud Solver	40	50	75
Twist-N-Lock	65	75	80

Ces valeurs de performance sont des moyennes obtenues dans des conditions de laboratoire. Notez que ces valeurs varieront en fonction de l'âge, de l'humidité et du traitement de surface de la cloison sèche (plâtre). Les facteurs de sécurité appropriés doivent être appliqués à ces valeurs à des fins de conception.



E-Z Mini | Mini Twist-N-Lock | Stud Solver | E-Z Ancor | E-Z Twist-N-Lock

TABLEAU DE SÉLECTION

Ancrages E-Z

N° D'ARTICLE AVEC VIS	N° D'ARTICLE SANS VIS	DESCRIPTION	MATÉRIAU	ÉPAISSEUR MAXIMALE DE LA PIÈCE À FIXER	COMPATIBLES AVEC LES TAILLES DE VIS À TÔLE	QTÉ PAR BOÎTE	QTÉ PAR CAISSE*	QTÉ PAR BOÎTE DE VRAC
6411L	6400L*	Mini Twist-N-Lock	Nylon	3/4 po	n° 6	100	1 000	10 000
6411M	6400M	E-Z Mini	Zinc	3/4 po	n° 6 n° 7 n° 8	100	1 000	
6511T	6400	E-Z Ancor	Zinc	3/4 po	n° 6 n° 7 n° 8	100	1 000	
6511	6500	EZ Stud Solver	Zinc	3/4 po	n° 8	100	1 000	
6411P	6400P*	E-Z Twist N Lock	Nylon	3/4 po	n° 8	100	1 000	4 500

[B] Disponible en vrac

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

ITW Buildex

ROCK-ON. BACKER-ON. FIXATIONS POUR PANNEAUX DE CIMENT

Fixations pour panneaux de ciment et panneaux d'appui en fibrociment







DESCRIPTION

Vis brevetées pour plaques de ciment avec tête dentelée pour une assise affleurante

Les vis à ciment Backer-On® sont conçues pour fixer les panneaux de ciment Hardie-Backer® et les vis à ciment Rock-On® sont conçues pour fixer les panneaux de ciment Durock® aux montants en bois ou en acier de faible épaisseur. Conception brevetée et conforme à la norme ANSI, ce qui les rend idéaux pour une utilisation dans les zones à forte humidité telles que les salles de bains et les cuisines.

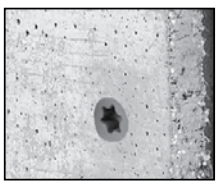
AVANTAGES

- La tête dentelée est conçue pour s'enfoncer dans le matériau, même à un angle
- Entraînement en étoile avec embout T-25 et Stikfit™ pour une installation facile d'une seule main et élimine les dérapages
- Les filets Hi-Lo pour Rock-On et les filets simples pour Backer-On sont conçus pour un enfoncement rapide et en douceur dans les plaques de ciment
- Les pointes acérées offrent une prise immédiate et éliminent le pré-perçage
- La conception brevetée permet un enfoncement de la fixation à proximité des bords des panneaux de ciment, ce qui réduit considérablement les fractures ou les éclatements
- La résistance à la corrosion grâce à la finition Climacoat empêche la rouille de s'infiltrer dans les carreaux.
- Conforme à la normes ANSI A108.11 telles que spécifiées par les fabricants de panneaux de ciment - les options alternatives telles que les clous de toiture et les vis génériques pour cloisons sèches ne sont généralement pas spécifiées par les fabricants et ne sont pas non plus conformes à la norme ANSI

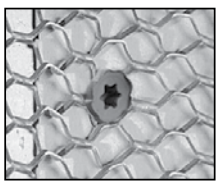
INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

1. Un outil tournevis standard avec butée de profondeur devrait être utilisé pour installer les fixations de panneaux de ciment. Pour une performance optimale des fixations, utilisez un outil de forage avec une profondeur d'enfoncement réglable et une vitesse de rotation ajustable de 0 à 2 000 tr/min.
2. Ajustez la profondeur de l'outil pour asseoir correctement la vis sur la surface
3. Pour enfoncer les vis dans la plaque de ciment, utilisez l'embout T-25 Star Drive fourni - tout embout usé ou endommagé devrai être remplacé.
4. La fixation sera complètement en place lorsque la tête viendra en contact avec la surface de travail.
5. Un enfoncement excessif pourrait entraîner une rupture par torsion de la fixation ou une détérioration du substrat.
6. Fixation aux montants en acier - Pour une performance optimale, la fixation doit pénétrer d'au moins 3/8 po au-delà de l'acier
7. Fixation aux montants en bois - Pour une performance optimale, la fixation doit pénétrer 1 po dans le montant de bois ou au-delà du contreplaqué.

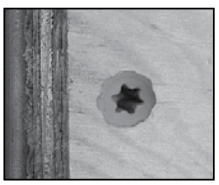
APPLICATIONS



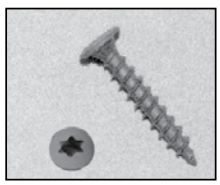
Panneaux de ciment ou tout autre revêtement dense sur des montants en acier ou en bois.



Treillis métalliques fixés aux montants en acier ou en bois.



Contreplaqué sur montants en acier ou en bois.



Panneau d'appui en fibrociment Hardie

Fixations Rock-On et Backer-On

TABLEAU DE SÉLECTION

Fixations Rock-On Hi-Lo



NUMÉRO DE PIÈCE	LONGUEUR	TYPE DE TÊTE	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU	QTÉ PAR BOÎTE	APPLICATIONS
23301C	1-1/4 po	T-25 (Embout compris)	Panneau de ciment de 1/4 po	185	Panneau de ciment sur bois ou acier léger calibre 26 à 20
23306C	1-1/4 po	T-25 (Embout compris)	Panneau de ciment de 1/4 po	750	
23311C	1-5/8 po	T-25 (Embout compris)	Panneau de ciment de 1/2 po	140	

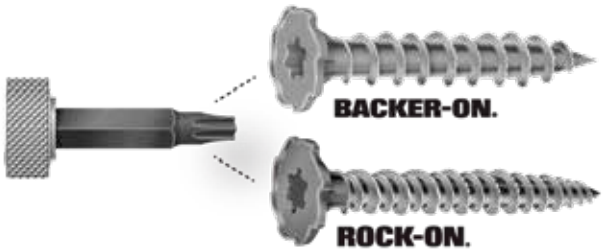
Fixations Backer-On



NUMÉRO DE PIÈCE	LONGUEUR	TYPE DE TÊTE	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU	QTÉ PAR BOÎTE	APPLICATIONS
23401C	1-1/4 po	T-25 (Embout compris)	Panneau de ciment de 1/4 po	185	Panneau ou planche d'appui sur bois ou calibre 26 à 20
23406C	1-1/4 po	T-25 (Embout compris)	Panneau de ciment de 1/4 po	750	
23411C	1-5/8 po	T-25 (Embout compris)	Panneau de ciment de 1/2 po	140	

Accessoires

NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ PAR BOÎTE
24000C	Embout Stikfit T-25 (paquet de 2)	Emb. de 12



TABLEAUX DE PERFORMANCES

Calibres de tôles d'acier

CALIBRE	12	14	16	18	20	22	24	26
Équivalent décimal nominal (pouce)	0,105	0,075	0,060	0,048	0,036	0,030	0,024	0,018

Valeurs d'arrachement

FIXATION	CALIBRE DE TÔLE							
	26	24	22	20	18	16	14	12
Hi-Lo	163	242	314	370	-----	-----	-----	-----
Backer-On	271	371	457	615	-----	-----	-----	-----

Encastrement dans le bois

Nº 2 SPF-2 x 4	1/2 po	3/4 po	1 po	1-1/4 po
Hi-Lo	223	312	555	676
Backer-On	-----	436	780	-----

Les valeurs indiquées sont des moyennes ultimes obtenues dans des conditions de laboratoire et s'appliquent uniquement aux fixations fabriquées par Buildex. Les facteurs de sécurité appropriés doivent être appliqués à ces valeurs à des fins de conception.

ITW Construction Products
Pour l'information générale, composez notre numéro sans frais **800-387-9692** ou visitez **www.itwconstruction.ca**.
Pour obtenir l'information technique la plus récente sur les produits, visitez le site Web de Buildex **www.buildex.ca**.

Gridmate® BR

Fixations d'isolation en plastique



DESCRIPTION ET AVANTAGES

Fixation d'isolation sur le béton—

- La tête texturée permet de couvrir le stuc.
- Non conducteur de froid.
- Fabriqué en polypropylène dur.
- Les stries offrent une grande capacité de rétention.
- Non corrosif.
- Faciles à installer.

APPLICATIONS

- Tous les produits de polymère modifié (PM).
- Produits de stuc modifié.
- Treillis appliqués sur isolant rigide EPS, XPS ou ISO.
- Fibre de verre sur isolation rigide.
- Treillis métallique sur isolant rigide.
- Fixation de l'isolant rigide à la maçonnerie ou au béton.

TABLEAU DE SÉLECTION



Ancrages Gridmate BR

NUMÉRO DE PIÈCE	NUMÉRO DE RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	DIAMÈTRE DU TROU :	AGRIPPEMENT MAXIMUM	QTÉ PAR BOÎTE
56040	56040	2-3/4 po	5/16 po	1/2 po	250
56050	56050	3-1/2 po	5/16 po	2-1/2 po	200
56060	56060	4-3/8 po	5/16 po	3/4 po	200
56070	56070	5-1/4 po	5/16 po	4 po	100

Le diamètre de la rondelle est de 1-3/8 po

TABLEAU DES PERFORMANCES

Gridmate BR

MATÉRIAU DE SUBSTRAT	ENCASTREMENT	FORCE D'ARRACHEMENT ULTIME
béton de 25 MPa	1-1/8 po	51 kg (113 lb)
Bloc de béton	1-1/8 po	51 kg (113 lb)
Brique	1-1/8 po	51 kg (113 lb)

8 fixations par feuille de 4 pi x 8 pi sont nécessaires.

ITW Construction Products

Siège national

120 Travail Road
Markham, Ontario, L3S 3J1

Tél : 905-471-7403
800-387-9692

Télécopieur : 905-471-7208
800-668-8688

Support technique et Service d'assistance à la clientèle

Tél : 800-387-9692

Télécopieur : 800-668-8688

Entrepôts régionaux

- Markham, Ontario.
- Coquitlam, Colombie-Britannique
- Calgary, Alberta

Profitez de ces services d'entrepreneur de ITW Construction Products Canada

À partir des chantiers jusqu'aux bureaux d'études et des séminaires sur la sécurité jusqu'aux services au site, nous espérons que vous profiterez de nos nombreux services aux entrepreneurs, et ce gratuitement! Ce n'est qu'une chose d'offrir les produits de qualité dont vous avez besoin pour faire votre travail. Mais nous vous offrons aussi un service de qualité supérieure, une expertise en ingénierie et un soutien total pour l'utilisation de nos produits.

Chez ITW Construction Products Canada, nous sommes fiers des partenariats que nous avons établis au fil des ans avec notre réseau de distributeurs et nos entrepreneurs. Grâce à des produits de qualité, des services innovants et des livraisons ponctuelles, nous continuerons à nouer de nouvelles relations et à renforcer les relations existantes aujourd'hui... et au cours du siècle prochain.

- Des représentants de l'usine ayant des années de formation et d'expérience en matière de service se rendront sur votre chantier pour vous fournir des produits, des services et une assistance technique.
- Nous fournissons aux architectes et aux ingénieurs des dossiers complets qui leur présentent les données techniques nécessaires pour spécifier les produits de ITW Construction Products Canada. Pour obtenir les devis de soumission, contactez votre distributeur ITW Construction Products Canada ou le service à la clientèle le plus proche de chez vous.

Assistance technique aux applications :

- Notre personnel de spécialistes des applications est prêt à vous aider pour tout type de questions relatives aux applications ou pour la conformité aux codes, à n'importe quelle phase de votre projet. Appelez le 1-800-387-9692 entre 8h00 et 17h00 (heure de l'Est), du lundi au vendredi.

Distribué par

Ramset, T4, T3, T3Cup, Trakfast, GypFast, Mastershot, Triggershot, Hammershot, PowerPoint, TE Pin et Climacoat sont des marques de commerce d'Illinois Tools Works, Inc.

A7+, Dynabolt, Hammer-Set, LDT, Multi-Set II, Poly Set, Red Head, Redi-Drive, S7, Striker, et Trubolt sont des marques de commerce de ITW Red Head et Illinois Tool Works, Inc.

Teks, TruGrip GT, Scots, Maxiseal, Dek-Cap, Tapcon,SG, Tapcon, Maxi-Set Tapcon, Condrive, E-Z Ancor, Twist-N-Lock, E-Z Lite, E-Z Mini, Stud Solver, Hi-Lo, S-12, Backer-On, Rock-On, DecKing, Dec-U-Drive, Dek-Cap, Grid-Mate, Grid-Mate, PB, Climaseal, Spex, Climacoat, UltraShield, Climashield et Building Ideas That Work sont des marques de commerce d'ITW Buildex et d'Illinois Tool Works Inc.

Sammys, Sammy X-Press, Sammy X-Press It, Sammy X-Press Swivel, Sammy X-Press Sidewinder, Tapcon, Sammy Saddle, Speedy Pole Tool, Spot-Rite Level et Truss-T Hanger sont des marques de commercedéposées de ITW Buildex et Illinois Tool Works, Inc.

Le terme "Paslode" est une marque déposée et le logo Paslode ainsi que tous les noms, dessins et slogans de produits et services connexes sont des marques de commerce de Paslode. Paslode, RounDrive, Impulse, Positive Placement sont des marques déposées, PowerFramer et quicklode sont des marques de commerce d'Illinois Tool Works.

R4, RSS, Kameleon, Fin/Trim, RT Composite, Low Profile Cabinet, Pheinox, Top Star, VWS, Caliburn et GRK Fasteners Canada Ltd. ainsi que tous les dessins et logos associés sont des marques de commerce de GRK Fasteners Canada Ltd. utilisées sous licence.

Hilti est une marque déposée de Hilti, Corp.

DensGlass est une marque déposée de Georgia Pacific Building Products.

Dekstrip, Dektite, Retrofit Dektite et Dektite sont des marques déposées de Deks Industries Pty Ltd.

Phillips Square-driv est une marque déposée de Phillips Screw Company.

© 2025, Illinois Tool Works Inc Tous droits réservés.
Formulaire nº 03/25

Les renseignements et les recommandations contenues dans le présent document sont basés sur la meilleure information dont nous disposons au moment de sa préparation. Nous ne donnons aucune autre garantie, expresse ou implicite, quant à l'exactitude ou à l'exhaustivité de ce document, ni quant aux résultats ou à la confiance qu'il suscite.